

1. 本機の仕様

項	目	単位	515AD	515HD	515H	515
能力、容量	テーブル作業面の大きさ	mm	450x170	450x170	450x170	520x170
	テーブル移動量(左右)	mm	520	520	520	540
	テーブル移動量(前後)	mm	180	180	180	180
	テーブル上面より標準砥石までの距離	mm	310	310	310	310
	加工物最大重量	kg	80	80	80	80
	テーブルの大きさ	mm	600x140	600x140	600x140	600x140
テーブル	T溝(呼び寸法 × 列数)	mm×N	12x1	12x1	12x1	12x1
	左右送り速度変換数		無段	無段	無段	-
	左右送り速度	m/min	0.1~18	0.1~18	0.1~18	-
	前後間欠送り量	mm	0.5~4	-	-	-
	ハンドル1回転につき(前後送り)	mm	5.0	5.0	5.0	5.0
	マイクロカラー1目盛りにつき(前後送り)	mm	0.02	0.02	0.02	0.02
砥石車	砥石の大きさ(外径 × 巾 × 内径)	mm	180x6~32x31.75	180x6~32x31.75	180x6~32x31.75	180x6~32x31.75
	回転速度	r p m	2800	2800	2800	2800
	(無負荷)	r p m	3400	3400	3400	3400
砥石頭	早送り速度	mm/min	300	300	300	300
		mm/min	360	360	360	360
切込送り量 (上部ハンドル)	ハンドル1回転につき	mm	1.0	1.0	1.0	1.0
	マイクロカラー1目盛りにつき	mm	0.002	0.002	0.002	0.002
	自動切り込み量	mm	0.002~0.02	0.002~0.02	-	-
電動機	砥石軸用	KW-P	1.0-2	1.0-2	1.0-2	1.0-2
	上下早送り	KW-P	0.1-4	0.1-4	0.1-4	0.1-4
	油圧ポンプ駆動用	KW-P	0.75-4	0.75-4	0.75-4	-
	吸塵、冷却装置用	KW-P	吸塵のみ0.4-4	吸塵のみ0.4-4	吸塵のみ0.4-4	吸塵のみ0.4-4
	前後送り用	Kgcm-P	8-4	-	-	-
機械の大きさ 機械の大きさ 所要床面積 正味重量	高さ	mm	約1903	約1903	約1903	約1903
	面積	mm	2190x1430	2190x1430	2190x1430	2190x1430
	重量	kg	約1000	約1000	約1000	約800