

DCT 4. 5シリーズ

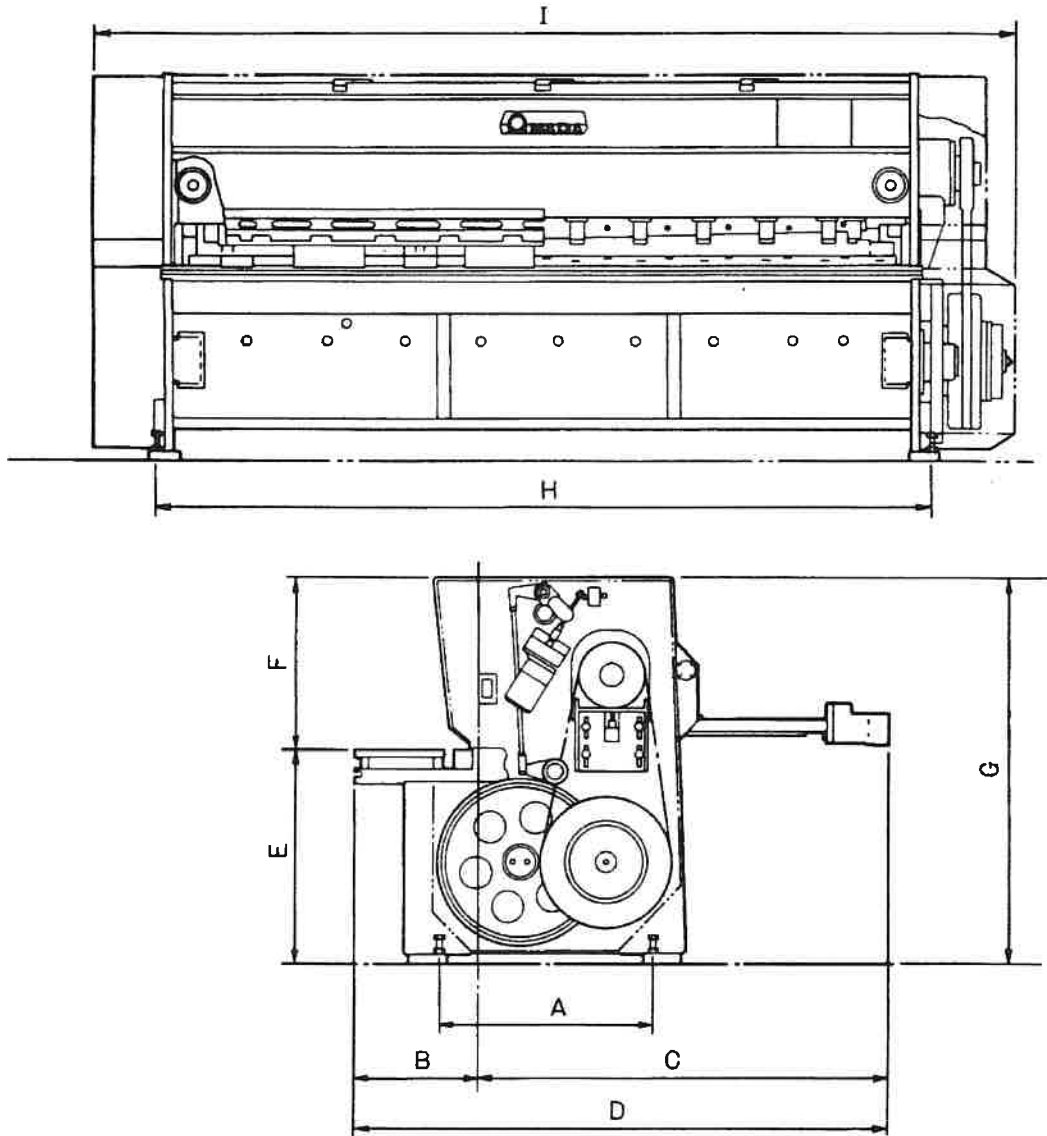
②本体仕様

項目		機種			
		DCT-1245	DCT-2045	DCT-2545	DCT-3045
駆動方式		メカニカル			
本体構造		鋼板溶接			
切断能力(板厚×長さ)		4.5t×1270mm	4.5t×2020mm	4.5t×2520mm	4.5t×3070mm
シャー角(度'分')		1°10'			
ストローク数		65s.p.m.	60s.p.m.		
ストローク数調整		可(上死点ポーズ機能)			
クリアランス調整		電動可変式(板厚検出機能付き)			
クラッチブレーキ		電磁クラッチブレーキ			
上刃スライド方式		ローラーガイド方式			
ライトビーム(ハロゲンランプ)		50W×2個	50W×2個	50W×3個	50W×4個
自動切断用接点		3接点(長・短切り換え)			
運転操作モード		単動・連動・ポーズ・寸動・切			
ノンリピート		あり			
板押え	方 式	油圧式			
	本 数	7本	10本	12本	14本
バックゲージ	速度(60Hz時)	4300mm/min			
	有 効 範 囲	5~1000mm(逆板押え付き:15~1000mm)			
	後退端自動反転機能	あり			
サイドゲージ有効長さ		1000mm			
電動機	主電動機	3.7kW/4P	5.5kW/4P	5.5kW/4P	7.5kW/4P
	板押え(油圧)	2.2kW/4P			
	バックゲージ	0.4kW/4P			
	クリアランス	0.2kW/4P			
機械重量		3700kg	4800kg	6000kg	7000kg

2 仕様

*本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

①主要部の寸法



	A	B	C	D	E	F	G	H	I
DCT-1245	870	500	1619	2119	840	625	1465	1878	2473
DCT-2045	870	500	1619	2119	840	625	1465	2678	3223
DCT-2545	870	500	1619	2119	840	625	1465	3128	3723
DCT-3045	1000	600	1619	2219	840	730	1570	3678	4273