

1. 本機の仕様

テーブル作業面寸法	310 × 1350 mm
テーブル許容積載重量	200 kg
テーブルのT溝寸法と数	16 mm × 3本
T溝の中心距離(ピッチ)	65 mm
テーブル左右最大移動距離	710 mm
〃 (機動送り,固定ドッグの場合)	680 mm
テーブル前後最大移動距離	300 mm
〃 (機動送り,固定ドッグの場合)	270 mm
テーブル上下最大移動距離	400 mm
〃 (機動送り,固定ドッグの場合)	370 mm
主軸中心よりコラム前面までの距離	320 mm
主軸下端よりテーブル上面までの距離	100 ~ 500 mm
主軸テーパ穴	ナショナルテーパ Ⅱ50
主軸回転変換数	12
主軸回転数の範囲	50 Hz 50 ~ 1500 rpm 60 Hz 60 ~ 1800 rpm
送り速度変換数	無段階
テーブル左右送り速度	15 ~ 1,200 mm/min
サドル前後送り速度	15 ~ 1,200 mm/min
ニイ上下送り速度	7.5 ~ 600 mm/min
テーブル左右早送り速度	3000 mm/min
サドル前後早送り速度	3000 mm/min
ニイ上下早送り速度	1500 mm/min
主電動機	3.7 kW
テーブル左右送り用電動機	AC 450 W
サドル前後送り用電動機	AC 450 W

68G 4.1209 50A

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		7=9	77.1.15								
		1.20	77.1.17								

日立2MW-V形フライス盤  
取扱説明書

68G 4.1209 50A

68G 4.120951A



ニイ上下送り用電動機	AC 450W
冷却水ポンプ用電動機	100W
正味重量	2000 kg
所要床面積(巾×奥行)	2500×1800mm

68G 4.120951A

77.1	77.1.15
28.1	17.1.17

日立2MW-V形フライス盤  
取扱説明書

68G 4.120951A

686 4.120351A



2. 主要寸法図

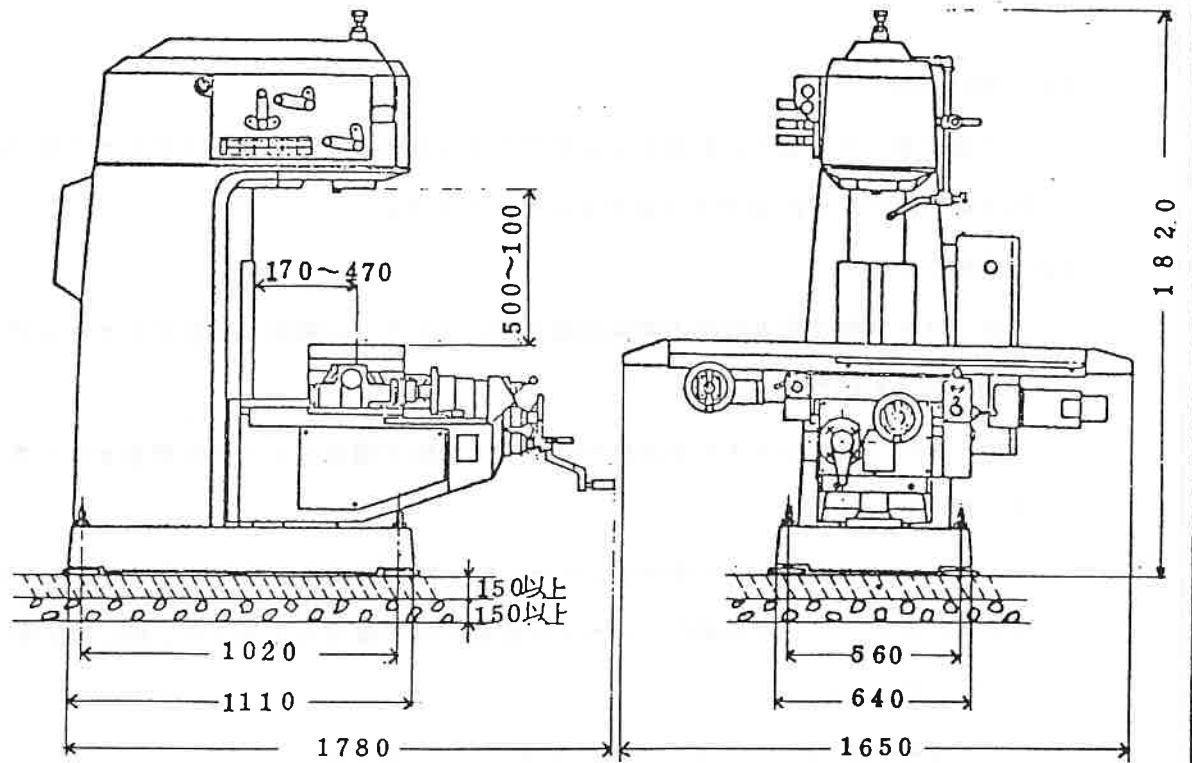
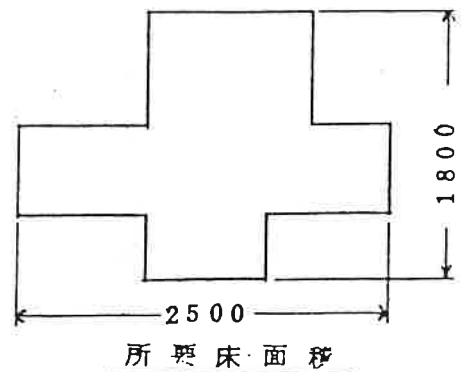
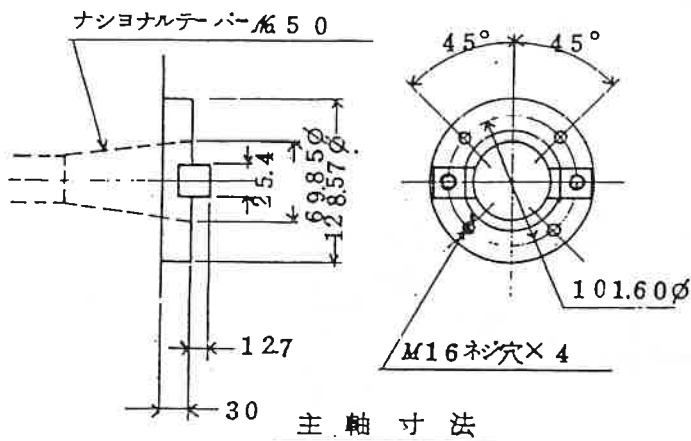
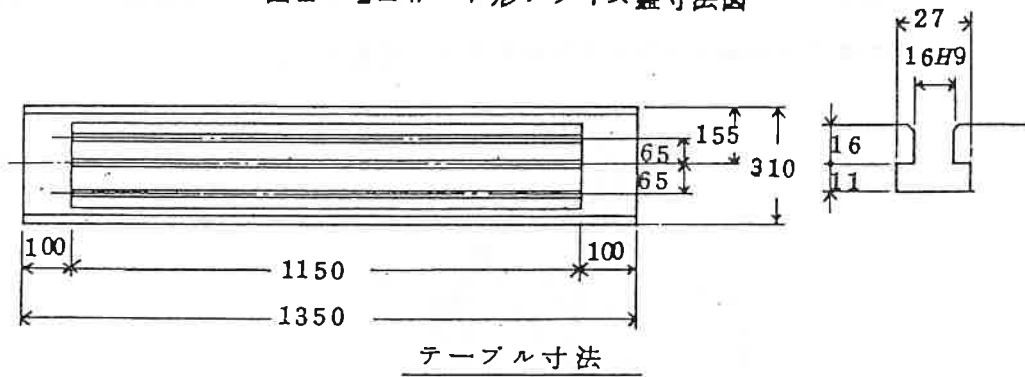


図1 2MW-V形フライス盤寸法図



入庫印	社印	アライ	77.1.15
番査			
承認	スズキ		77.1.17

品名  
日立2MW-V形フライス盤  
取扱説明書

図番  
686 4.120351A