

項目		NV5000α1A/40		NV5000α1A/50		
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	mm	800			
	Y 軸移動量 (サドル前後)	mm	510			
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	mm	510			
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150 ~ 660			
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1100 × 600			
	テーブルの最大積載質量	kg	1000			
	テーブル上面の形状		18 mm T 溝 6 本			
主軸	主軸最高回転速度 *1	min ⁻¹	14000 (20000)		8000 (15000)	
	主軸変速レンジ数	段	1			
	主軸テーパ穴		No. 40		No. 50	
	主軸軸受内径	mm	65		100	
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Y, Z: 42000			
	切削送り速度	mm/min	1 ~ 6000 (1 ~ 42000) *2			
	ジョグ送り速度	mm/min	0 ~ 1260 < 15 段 >			
ATC 装置	ツールシャンク形式		BT-40 (CAT-40), HSK A-63		BT-50 (CAT-50)	
	プルスタッド形式		森精機専用 90° (45°, 60°), HSK			
	工具収納本数	本	30 (60)			
	工具最大径<隣接工具なし>	mm	80 <125>		120 <240>	
	工具最大長さ	mm	300		350	
	工具最大質量	kg	8 (12)		20	
	工具選択方式		テクニカルメモリランダム		テクニカルメモリランダム (番地固定近回り) *3	
電動機	主軸用電動機 (30 分/連続)	kW	22/18.5, 15/11 *4		30/22	
	送り軸用電動機	kW	X, Y: 3.0, Z: 5.5			
	潤滑用電動機	kW	0.017			
	クーラント用電動機 (50 Hz/60 Hz)	kW	0.635 + 0.73/1.04 + 1.21			
	冷却油用電動機	kW	3.4			

項目		NV5000 α 1A/40	NV5000 α 1A/50
所要動力源	電源（連続定格） kVA	41.4, 32.5 ^{*4}	44.6
	空気圧源 MPa, L/min	0.5, 200 <ANR> ^{*5}	
タンク容量	潤滑油タンク容量 L	2.0 [主軸、ボールねじ]	
	クーラントタンク容量 L	230	
機械の大きさ	機械の高さ mm	2603	2640
	所要床面の大きさ mm	2460 × 2710	2728 × 2636
	機械質量 kg	6350	6700



(1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) ^{*1} 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

^{*2} 先行制御時の場合。

^{*3} ツール 60 本仕様時。

^{*4} 20000 min⁻¹ 主軸仕様時。

^{*5} <ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。