

2-2 本機の仕様

仕 様		単位	C 3	C 5
能力	ベッド上の振り	mm		φ550
	〃 (面板から 180mmの間)	mm		φ590
容量	往復台上の振り	mm		φ340
	センター間距離	mm	800	1,250
主軸	床面からの心高	mm		1120
	主軸端			A2 No.6
	主軸貫通穴径	mm		φ70
	センター	M. T		No. 4
	回転速度変換数	段		手動16段
軸	回転速度	rpm	19~1500, 23~1800,	
	往復台移動量 (Z軸)	mm	650	1,130
往復台	搬送り台移動量 (X軸)	mm	340	
	標準刃物台形式		手動四角刃物台 (カセツ)	
	バイト取付可能本数	本	4	
	心押軸のテーパ穴	M. T	No.4	
心押軸電動機	心押軸の移動量	mm	150	
	主軸駆動用	kw-p	5.5-4	
	潤滑油ポンプ用	kw-p	0.003-6	
	ベッド (長さ×幅)	mm	1,960×415	2,420×415
	機械の高さ	mm	1730	
	機械の床面積	mm	3,060×2,400	3,520×2,400
	概 重 量	kgf	2,200	2,600
	全 電 源 容 量	KVA	11	

<標準付属品>

三つ爪スクロールチャック (NO. 9)	1	
カセツ刃物台	1	
主軸ブッシュ	1	
固定センタ (M. T. NO. 4超硬, 注)	各1	
△オイルパン	1	
敷き板 (口120)	8	
調整工具 (工具箱付)	1	

<特別付属品>

四つ爪単動チャック (No. 12)		
面板 (φ425)		
回転センタ (M. T. No. 1)		
固定捺止 (φ12~φ160)		
移動捺止 (φ12~φ80)		
基礎ボルト		
照明装置 (カセツ取付型, 別電源)		
△切削油利装置 (100Wポンプ)		
対向刃物台 (微調整ねじ付)		
油圧クランプ装置 (HOIMA10)		油圧回転センタ HVAC-125付
油圧心押台 (MT. No.4)		
油圧ポンプユニット		

△印の商品は、C3 用と
C5 用とで異なっていますので注意して下さい。