

1-2 機械仕様

項目		単位	EPG-63
テーブル	テーブル作業面 (長さ×幅)	mm	600×300
	テーブル移動量 (手動: 左右×前後)	mm	750×360
	テーブル上面から砥石軸芯	mm	520
	標準チャック寸法	mm	600×300
	工作物許容重量 (チャック, 砥石成形装置含む)	kg	400
	T溝 (幅×数)	mm	16×3
	左右送り速度	m/min	2~25
	前後	早送り速度	mm/min
送り速度		mm/min	1000
最小設定単位		mm	0.001
上下	送り速度	mm/min	1000
	最小設定単位 (7°シジョンにて0.0001mm可)	mm	0.001
砥石	外径×幅×内径	mm	305(355) ×38×127
	回転数 (インバーター駆動)	rpm	最大 1800
モータ	砥石軸モーター	kw	5.5
	上下送りサーボモーター	kw	0.45
	前後送りサーボモーター	kw	0.45
	油圧ポンプモーター	kw	2.2
	主軸静圧ポンプモーター	kw	1.5
	注水ポンプモーター	kw	0.18
	汲上ポンプモーター	kw	0.18
その他	電源容量	KVA	25.3
	所要面積 (間口×奥行×高さ)	m	3.3×2.8×2.2
	本機乾燥重量	kg	2800