

機械標準仕様

(1) テーブル

テーブル作業面の大きさ (幅×長さ)	650 × 1000mm
タップ穴 × 数	M12 (35ヶ所)
テーブル積載重量	100kg

(2) 運動範囲

テーブル左右方向 (X軸)	1000mm
テーブル前後方向 (Y軸)	600mm
主軸頭上下方向 (Z軸)	305mm
テーブル上面より主軸端面までの距離	100-405mm

(3) 主軸

主軸端形式	NST NO. 30
主軸回転数	80 - 8,000MIN ⁻¹

(4) 送り速度

早送り速度 (X軸、Y軸 Z軸)	20,000mm/min
切削送り速度	0-10,000mm/min

(5) 自動工具交換装置

保有工具数	12本
工具選択方法	番地固定近廻りランダム
ツールホルダー	MAS. BT 30
工具最大寸法	φ50×150mm
工具最大重量 (ツールホルダーを含む)	2kg
工具交換時間	5秒

(6) 電動機

主軸用電動機 (15分定格)
(連続定格)

AC 3.7KW

AC 2.2KW

工具交換装置用電動機

AC 25W

(7) 機械重量

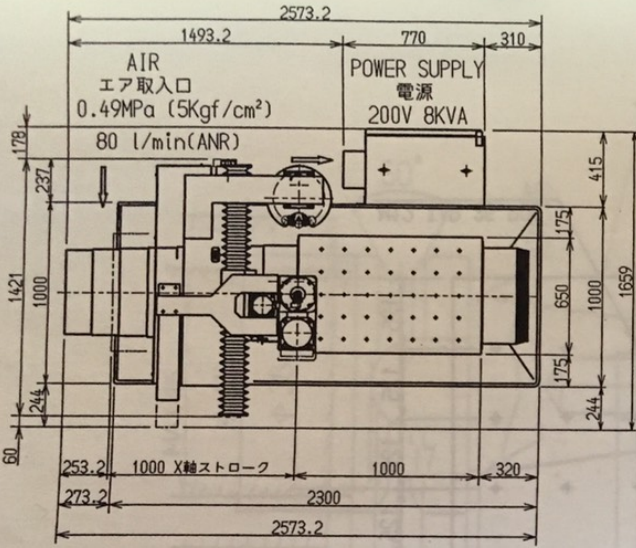
3200Kg

(8) 機械電源

主回路

三相交流

AC200/220V 8KVA



SD04-088-1

CUTTINGCENTER-4 (X AXIS 1000st)
 OUTER VIEW OF MACHINE
 KITAMURA MACHINERY CO.,LTD

181MB

