

2. 機械仕様

H-630

2. 1. 機械標準仕様

(1) テーブル

テーブル作業面の大きさ (幅×長さ)	630 × 630 mm
テーブル割り出し角度	0.001°
テーブル積載重量	1200 kg

(2) 運動範囲

テーブル左右方向 (X軸)	1016 mm
主軸頭上下方向 (Y軸)	813 mm
テーブル前後方向 (Z軸)	765 mm
スピンドル端面よりテーブル中心までの距離	200 ~ 965 mm
テーブル上面より主軸中心までの距離	-5 ~ 808 mm

(3) 主軸

主軸端形状

NST NO. 50

主軸回転数

20 ~ 3,500 min⁻¹

50 ~ 5,000 min⁻¹ (オプション)

30 ~ 10,000 min⁻¹ (オプション)

主軸回転変換数

S 4 桁直接指令

(4) 送り速度

早送り速度

15,000 mm/min.

切削送り速度

1~10,000 mm/min.

(5) 自動工具交換装置

工具保有数

60 本

120 本 (オプション)

工具選択方法

ランダム

使用工具

MAS BT50

工具最大寸法

φ125 × 500 mm

上下のポット 1 個が空の時 :

φ250 × 500 mm

H-630

最大工具重量

20 kg

工具交換時間

3秒

CHIP TO CHIP (ツールオリエンテーションを含む)

最小8秒

(6) 電動機

主軸用駆動用

(30分定格)

AC 18.5KW

(連続定格)

AC 15KW

切削油用電動機

AC 1.21KW

潤滑油用電動機

AC 20W

(7) 機械重量

本体

15,500 kg



