

仕様項目	単位	仕 様
能力・容量		
ベッド上の振り	mm	480
往復台上の振り	mm	310
最大加工径	mm	260
標準加工径	mm	210
最大加工長さ	mm	440
棒材作業(丸)	mm	51
移動量		
X軸移動量	mm	220
Z軸移動量	mm	530
Y軸移動量	mm	80(±40)
主軸		
回転速度	min ⁻¹	40~4000
回転速度域変換数		1
最小割り出し角度	deg	0.001 (Cs軸)
主軸端(呼び番号)		JISA ₂ -6
貫通穴径	mm	63
軸受内径	mm	100
刃物台		
刃物台の数		1
刃物台の形式		12角全ホルダ
工具取付け本数		12
角バイトシャンク部の高さ	mm	25
ボーリングバーシャンク部の直径	mm	40

回転工具		
回転工具本数		12
回転速度	min ⁻¹	36~3,600
工具シャンク最大径	mm	20
工具軸のテーパ穴 (形状、番号)		AR32
工具軸の軸受内径	mm	35
送り速度		
早送り速度	m/min	X:20/Z:24/Y:6
切削送り速度	m/min	X:20/Z:24/Y:6
ジョグ送り速度	mm/min	X,Z,Y:0~1,260
心押台		
駆動方式		手動
移動量	mm	435
心押し軸の直径	mm	90
心押し軸のテーパ穴(形状、番号)		MT,5
心押し軸の移動量	mm	100,120,(OP)
電動機		
メイン主軸用電動機(40%, 25%/連続)	kW	18.5/11
回転工具主軸用電動機(10分/連続)	kW	3.7/1.1
送り軸用電動機	kW	X:2.1/Z:2.1/Y:1.0
油圧ポンプ用電動機	kW	1.5
潤滑ポンプ用電動機	kW	0.004
切削油剤ポンプ用電動機	kW	0.4
主軸冷却ユニット圧縮機	kW	1.1
主軸冷却ユニットポンプ	kW	0.75
主軸冷却ユニット攪拌機	kW	0.06
所要動力源		
電源電力	kVA	30
空気圧源圧力	Mpa	0.4
空気圧源流量	L/min	100

タンク容量		40
油圧ユニット用	L	2
潤滑油用	L	200
切削油剤用	L	100
主軸冷却ユニット用	L	
機械の大きさ		
機械の高さ	mm	2,125
床面から主軸中心線までの高さ	mm	1,060
所要床面の大きさ	mm×mm	2,910×1,675
機械質量	kg	4,500
標準付属品		
ドアインターロック	mm	1式
チャック開閉フットスイッチ	mm	1連
切削油装置	mm×mm	1式
機内照明装置		1式
工具		1式
取扱説明書		1式
特別付属品		
チャック+油圧シリンダー		
ツールホルダー		丸型/角型ホルダー, Uドリルホルダーなど
フロントドア		パワードドア, 自動ドア
チップコンベヤ		横出し, チェーン式,
特殊心押台		M機能付き
パーツキャッチャー		最大ワーク径φ60mm
ツールセッター		最大ワーク質量2.0kg
ワーク着脱装置		オートローダー, ロボットなど
ワーク供給装置		バーフィーダ, パーツフィーダなど
ワーク仮置き装置		
エアブロー		
回転灯		
カウンター		各種
		個数, 品質, ツールなど各種