

2. 機械仕様



本機の機械仕様を下記に示します。

項目		NH5000/40, HS5000/40	NH5000/50, HS5000/50
移動量	X 軸移動量 (コラム左右) mm	630	650
	Y 軸移動量 (主軸頭上下) mm	600	
	Z 軸移動量 (テーブル前後) mm	670	730
	テーブル上面から 主軸中心線までの距離 mm	50 ~ 650	
	テーブル中心線から 主軸端面までの距離 mm	100 ~ 770	80 ~ 810
テーブル	テーブル作業面の大きさ mm	500 × 500	
	テーブルの最大積載質量 kg	500	
	ワーク最大振回し径 mm	φ730	
	テーブル上面の形状	M16 タップ 24ヶ所 100 mm ピッチ	
	テーブルの最小割出し角度 °	1 (0.001 [任意割出し])	
	ワーク最大高さ mm	900	
主軸	主軸最高回転速度*1 min ⁻¹	14000 (20000)	8000 (15000)
	主軸変速レンジ数 段	1	
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 40	7/24 テーパ No. 50
	主軸軸受内径 mm	65	100
送り速度	早送り速度 mm/min	50000	
	切削送り速度 mm/min	0 ~ 50000	
	ジョグ送り速度 mm/min	0 ~ 1260 [15 段]	

項目		NH5000/40, HS5000/40	NH5000/50, HS5000/50
ATC	ツールシャンク形式	MAS BT-40	MAS BT-50
	ブルスタッド形式	森精機専用 90°	
	工具収納本数	30, 40, 60 [円盤]、 120 [チェーン]、 150, 240, 330 [ラック]	40, 60, 120 [チェーン]
	工具最大径 (隣接工具あり)	mm	80
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	125 [最大 180]
	工具最大長さ	mm	400
	工具最大質量	kg	8 (12 : 条件付き OK)
	最大モーメント (ゲージラインより)	N・m	7.84 (14.13)
	工具選択方式	ランダム方式 [ツール 30 本、40 本、60 本仕様]、 番地固定近回り [ツール 120 本仕様]	ランダム方式 [ツール 40 本、60 本仕様]、 番地固定近回り [ツール 120 本仕様]
APC	パレットの数	2 (3)	
	パレット交換方式	正面旋回式	
電動機	主軸用電動機 (15 分/連続)	kW	22/18.5
	送り軸用電動機	kW	X, Y, Z: 4.0, B: 1.6 (1.6)* ³
	油圧用電動機	kW	2.2
	クーラント用電動機	kW	1.1 + 1.1
所要動力源	電源	kVA	54.9
	空気圧源	MPa, L/min	0.5, 420 [ANR]* ⁴ * ⁵
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	20
	潤滑油タンク容量	L	2 [主軸、ナット]、2 [任意割出し]、38 [オイルクーラ]
	クーラントタンク容量	L	540 [ツール 30 本、40 本、 60 本仕様]、 560 [ツール 120 本仕様]
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2850
	床面からパレット作業面までの高さ	mm	1110
	所要床面の大きさ	mm	2350 × 4900
	機械質量	kg	10000
			11000 (推定、未測定)



(1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) *1 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

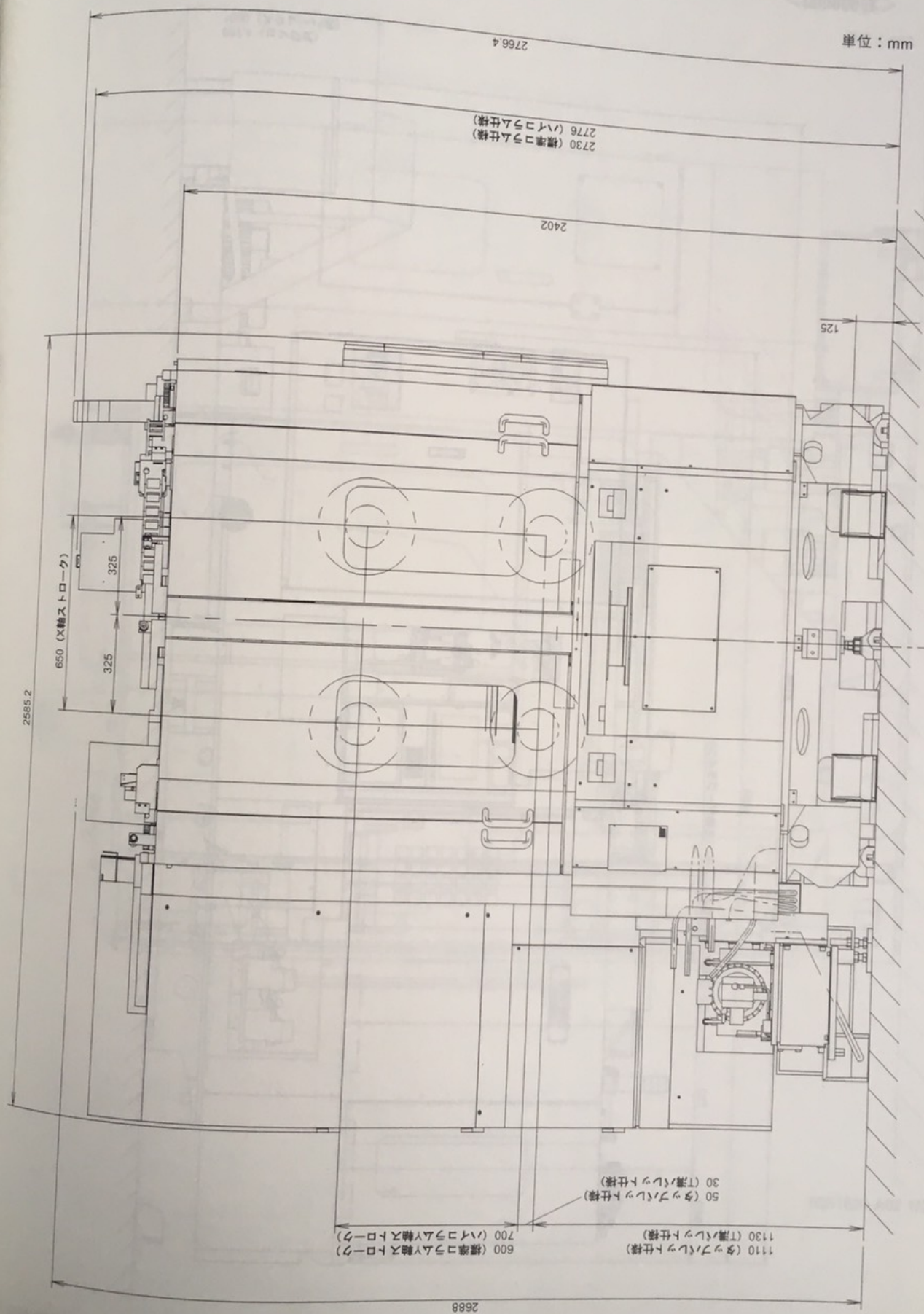
*2 制限があります。詳細は、別冊図面集を参照してください。

*3 任意割出しテーブル。

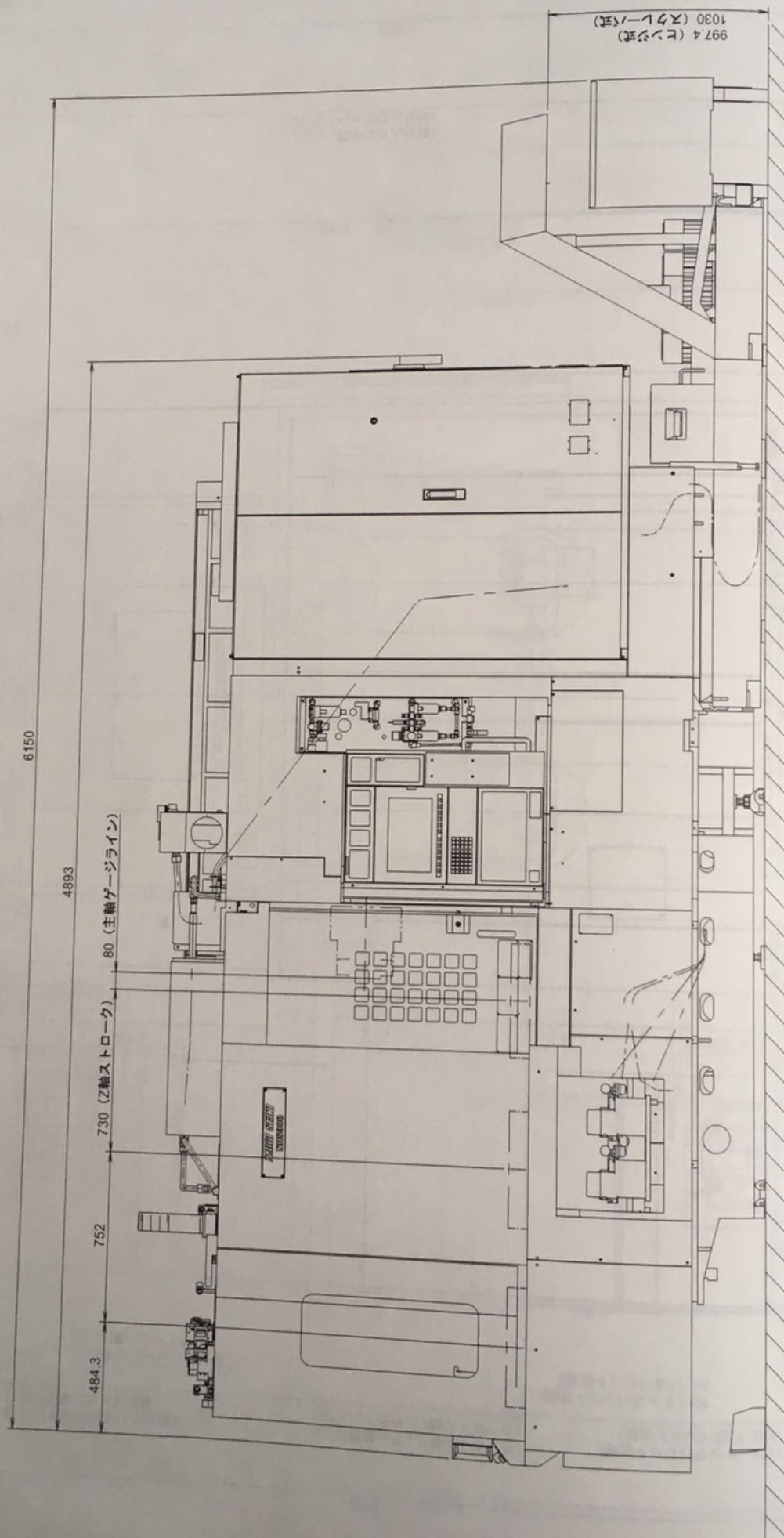
*4 [ANR] は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。

*5 スケール仕様時にはエアドライヤが必要。

< 正面図 (3面 APC仕様) >



<右側面図>

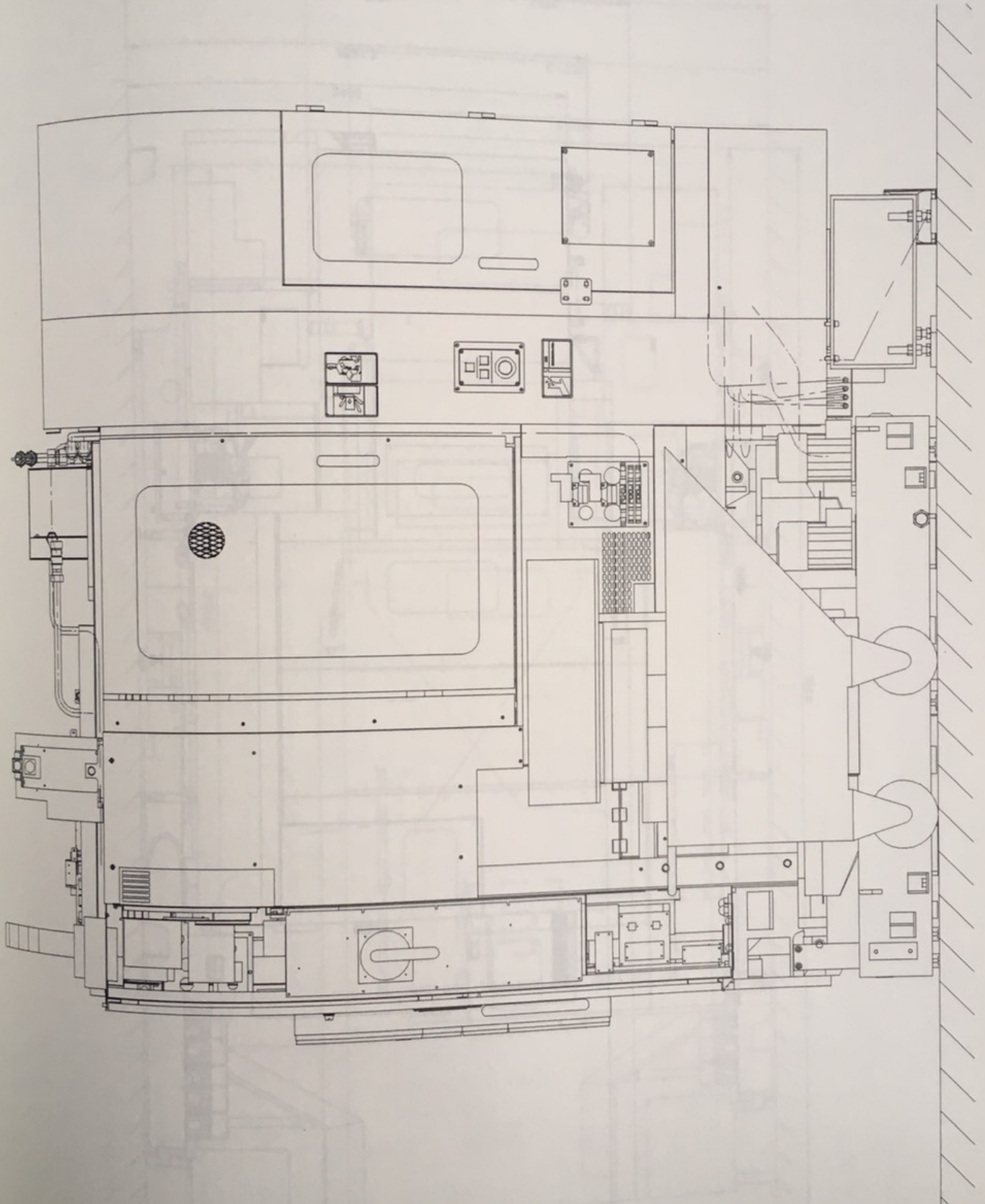


単位: mm

<背面図>

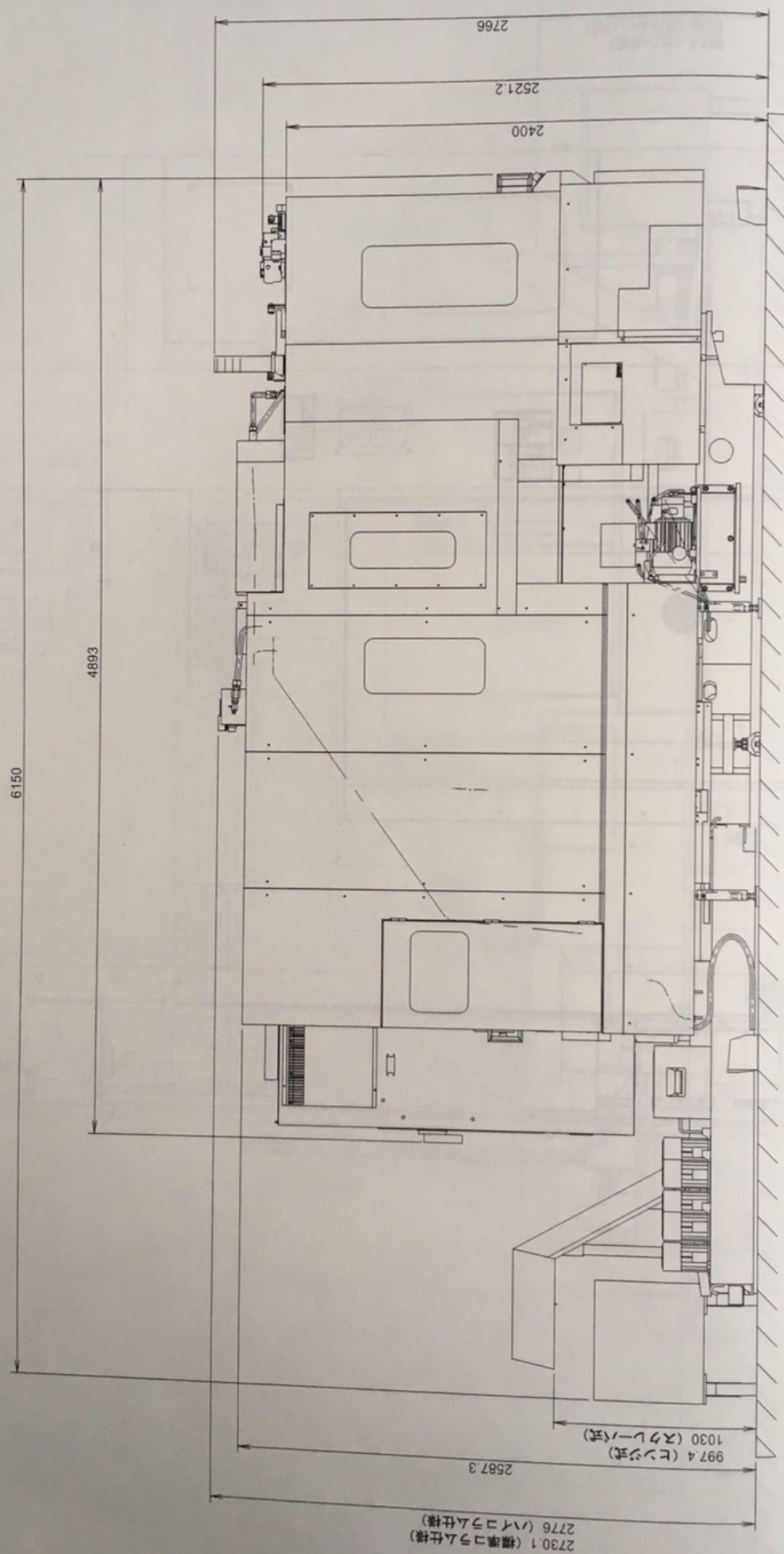
<（新分本のユー）配線図表>

単位：mm



<左側面図 (ツール 40 本仕様) >

単位: mm



3.2

NH5000/50, HS5000/50

3.2.1

NH5000/50, HS5000/50
2面、3面APC + ツール 40本、60本、120本仕様

單位：mm

