

1 仕様編

1 - 1

1.1 仕様

テーブル作業面の大きさ	-----	1000×300mm
(ロングテーブル仕様)	-----	1200×300mm
テーブルT溝の幅と数	-----	18 (H7) mm×3本
テーブル移動量 (左右×前後)	-----	550×320mm
(ロングテーブル仕様)	-----	750×320mm
テーブル積載重量	-----	300Kg
主軸端テーパ穴	-----	N. S. T. No40
主軸頭移動量 (上下)	-----	500mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	-----	MAX. 615 MIN. 115mm
主軸中心線からコラムスベリ面までの距離	-----	340mm
床面からテーブル上面までの距離	-----	790mm
主軸回転速度 (16段50/60Hz共)	-----	80~4000min ⁻¹
切削送り速度 (自動)	-----	1~6000mm/min
(手動)	-----	15~4000mm/min
早送り速度 X, Y, Z軸	-----	10000mm/min
制御装置	-----	FANUCシステム20i-FA

電動機 主軸伝導用 ----- 2.2 kw × 4 p
主軸送り用 ----- ACサーボ αC6 / 0.6 kw
テーブル送り用 ----- ACサーボ αC3 / 0.3 kw
サドル送り用 ----- ACサーボ αC3 / 0.3 kw
冷却液ポンプ用 ----- 0.18 kw
自動給油ポンプ用 ----- 0.017 kw

総電源容量 ----- 8 kVA
機械寸法 (縦×横×高さ) ----- 1,605 × 2,000 × 2,261 mm
機械床面積 ----- 1,150 × 600 mm
機械総重量 ----- 2,350 kg



