

3. 仕様

3.1 本体仕様

項 目				単位	仕様	
容 量	テーブル作業面の大きさ (長さ×幅)			mm	610×270	
	テーブル左右最大移動量			mm	780	
	コラム前後最大移動量			mm	340	
	テーブル上面からといし軸中心までの距離			mm	80～450	
	標準チャック寸法 (長さ×幅×高さ)			mm	500×270×100 (92kg)	
	最大チャック寸法			mm	600×300×100 (120kg)	
	床面から作業面までの距離			mm	1000	
	最大積載質量 (チャック含む)			kg	250	
左 右	油 圧	最大送り速度		m/min	40	
		反転速度 (15mm ストローク)		min ⁻¹	200	
	手 動	ハンドル送り量/1 回転		mm	100	
	最小設定単位			mm	0.010	
	位置検出方式/分解能			mm	リニアスケール/0.001	
前 後	送り速度		ジョグ送り	mm/min	0～400, 500, 1000, 2000	
			早送り (G0)	mm/min	5000	
			研削送り (G1)	mm/min	0.1～5000	
	ハンドル送り量	倍率	切, ×1, ×10, ×100, ×1000, 自動	1 回転	mm	0.01, 0.1, 1.0, 10.0
				1 目盛	mm	0.0001, 0.001, 0.01, 0.1
	最小設定単位			mm	0.0001	
	位置検出方式/分解能			mm	リニアスケール/0.00005	
	摺動面タイプ			—	リニアローラガイド+低摩擦滑り	
上 下	送り速度		ジョグ送り	mm/min	100, 200, 500, 1000	
			早送り (G0)	mm/min	2000	
			研削送り (G1)	mm/min	0.1～500	
	ハンドル送り量	倍率	切, ×1, ×10, ×100, ×400	1 回転	mm	0.01, 0.1, 1.0, 4.0
				1 目盛	mm	0.0001, 0.001, 0.01, 0.04
	最小設定単位			mm	0.0001	
	位置検出方式/分解能			mm	リニアスケール/0.00005	
	摺動面タイプ			—	リニアローラガイド+滑り	

項 目					単位	WINSTAR
プロファイルドレッサ (OP)	最大移動量 (旋回角度)				°	±90
	送り速度		ジョグ送り (手動)		° /min	250, 500, 750, 1000
			早送り (G0)		° /min	3600
			プログラム送り (G1)		° /min	3600
	ハンドル送り量	倍率	切, ×1, ×10, ×100, ×1000	1 回転	°	0.01, 0.1, 1.0, 10.0
				1 目盛	°	0.0001, 0.001, 0.01, 0.1
	最小設定単位				°	0.0001
位置検出方式				—	パルスコード	
NC オーバヘッドドレッサ (OP)	最大移動量 (上下×前後)				mm	60×45
	上下早送り速度				mm/min	300
	上下ハンドル送り量	倍率	切, ×1, ×10, ×50, ×400	1 回転	mm	0.01, 0.1, 0.5, 1.0
				1 目盛	mm	0.0001, 0.001, 0.005, 0.01
	最小設定単位				mm	0.0001
	位置検出方式				—	パルスコード
	前後送り速度 (精, 粗 : 2 段)				mm/min	0~1500
ロータリードレッサ (OP)	回転速度				min ⁻¹	0~3000 (無段)
	回転方向				—	正, 逆 手動切換
	モータ仕様	電源		V	200	
		定格出力		kW	0.2	
		定格トルク/最大トルク		Nm	0.637/1.910	
	ダイヤモンドホイール寸法 (外径×取付幅×内径)			シングル	mm	φ90×(15×1 枚)×φ25
				ツイン		φ90×(15×2 枚)×φ25 (取付け最大幅は 45)
	といし	外径×幅×内径			mm	255×(6.4~25)×50.8
		回転速度			min ⁻¹	500~5000 (無段)
	電動機	といし軸			kW-P	3.7-4
油圧ポンプ			kW-P	2.2-4		
前後送り用			kW	0.6 (αc6)		
上下送り用			kW	1.0 (αc12)		
電源容量					kVA	14
所要床面積 (幅×奥行×高さ)					mm	3150×2450×2094
機械総質量					kg	4700

注) (OP) はオプションを示します

制御装置型式	FANUC Series 20i-FA
制御軸数	2軸(X軸:前後、Y軸:上下) + 1軸(テーブル左右)
標準機能	自動脱磁装置 電磁/永電磁チャック対応 永電磁チャック簡易脱磁機能 無段式磁力調整ボリューム 主軸インバータ(5000min⁻¹) 簡易S指令(15段階) 漏電ブレーカ (感度電流30mA) 自動電源遮断 作業灯用AC100Vコンセント(1P) ドレス割り込み ドレスインターバル(加工中ドレス) 測定機能 8.4インチ カラーLCD 小型MDIユニット(英語表示) 手動ハンドル:X軸(前後), Y軸(上下) 独立 ハンドル同期送り 手動リファレンス点復帰 バックラッシュ補正 記憶型ピッチ誤差補正 ストアードストロークリミット 送り速度オーバーライド0~200% 時計機能 現在位置表示 自己診断機能 アラーム表示、アラーム履歴表示 ヘルプ機能 実速度表示 サーボ調整画面 プログラミング機能 (Gコード) 記憶編集容量 合計 40m ユーザプログラム用 : 20m 固定サイクル用 : 20m 登録プログラム個数 合計63個 工具補正量メモリ 合計32個 バックグラウンド編集 工具径補正C 座標系設定 (G92) ワーク座標系 (G54~G59) I/Oインタフェース (RS-232C) データ保護キー オプションストップ (M01ストップ) シングルブロック ブロックスキップ (ブロックデリート) ドライラン ミラーイメージ 操作盤取付位置: 右下 早送りオーバーライド F0,25,50,100% テーブルティーチング押しボタン チャック/ワーク基準押しボタン 相対座標オリジン押しボタン エンドメッセージ・ブザー(音量調整可) ストローク自動補正機能 左右ハンドルパワーアシスト オイルコンモニタ機能
オプション機能	ハンドル割り込み 主軸回転数プログラム入力 (S4桁指令) 主軸オーバーライド (50~120%) ランニングタイム パトライト1灯式 (黄) パトライト3灯式 (赤・黄・緑) 自動計測(タッチセンサ) 記憶編集容量追加 合計80,160,320m (標準固定サイクルにて20m分使用します) 稼働時間・部品数表示 AC100Vコンセント(2P) Y軸ハンドル方向変更 ロータリードレッサMコードコントロール シャトルMコードコントロール DGF Mコードコントロール DGF200V電源

2. 4 主要部寸法 (単位: mm)

① 外観寸法

