

項目		単位	QTN-200	QTN-2	
能力・容量	チャック・サイズ	inch	8	10	
	最大スイング	mm		φ610	
	標準加工径	mm		φ264	
	最大加工径	mm		φ350	
	棒材作業能力 ※1	mm	φ65	φ77	
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	130~660	123~	
	最大支持荷重(チャックを含む) ※3	N (kgf)	2940 (300) [チャックワーク] 6860 (700) [シャフトワーク]	3920 (400) [チ 6860 (700) [シ	
主 軸	主軸回転速度 ※2	min ⁻¹	35~5000	35~4	
	加減速時間 ※4	sec	2.8		
	主軸貫通穴径	mm	φ76	φ8	
	モータ出力(30分定格)	kW (HP)	日本、アジア 18.5 (25) 日本、アジア以外 26 (35)	26 (
	最大トルク	N·m (kgf·m)	日本、アジア 326 (33.3) 日本、アジア以外 353 (36.0)	353 (
テール ストック	テールスピンドル穴型式	MT	5		
	移動量(テールストック)	mm	550	52	
	最大推力	N (kgf)	6867 (700)		
刃物台	工具本数	本	12		
	工具サイズ	外径旋削	mm	□25	
		内径旋削		φ40	
	割出し時間	one/full	sec	0.2/0.65	
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min	30/33	
	早送り時定数	X/Z	msec	85/90	
	移動量	X	mm	190 (185+5)	
		Z		535 (530+5)	515 (5
その他	クーラントタンク	L	150		
	電源容量(連続/30分)	kVA	日本、アジア 31.50/36.75 日本、アジア以外 41.19/47.05	41.19/	
総 合	大きさ	心高	mm	1020	
		全長 ※2		日本 2200 日本以外 2530	25
		全幅		1780	
		全高		1840	
	フロアスペース ※2	m ²	日本 3.92 日本以外 4.5	4	
機械質量	kg	4800	4		