

機械仕様 (NL2500/700)

項目		NL2500/700	NL2500MC/700	NL2500Y/700	NL2500S/700	NL2500SMC/700	NL2500SY/700	
能力・容量	ベッド上の振り (mm)	923.8 (前カバーと干渉 579.8)						
	クロスライド上の振り (mm)	755						
	最大加工径 (mm)	356						
	標準加工径 (mm)	275						
	最大加工長さ (mm)	705						
	棒材作業能力*1 (mm)	80						
移動量	X軸移動量 (mm)	260						
	Z軸移動量 (mm)	795						
	Y軸移動量 (mm)	-						
	第2主軸移動量 (B軸) (mm)	100 (±50)						
主軸	主軸最高回転速度** (min ⁻¹)	4,000				734		第1主軸: 4,000 第2主軸: 6,000
	主軸端形状	JIS A2-8						第1主軸: JIS A2-8 第2主軸: JIS A2-5
	主軸貫通穴径 (mm)	91						第1主軸: 91 第2主軸: 43
	主軸最小割出し角度	-				0.001°		0.001°
	主軸軸受内径 (mm)	140						第1主軸: 140 第2主軸: 85
刃物台	工具取付け本数 (本)	12 [10]						
	角バイトのシャンク部の高さ (mm)	25						
	ボーリングバーのシャンク部の直径 (mm)	最大50 [32**]						
	回転工具のソールシャンク径 (mm)	-		φ26		-		φ26
	刃物台の割出し時間 (秒)	0.2		0.25		0.2		0.25
	回転工具主軸最高回転速度** (min ⁻¹)	-		6,000		-		6,000
	送り速度 (mm/min)	X, Z: 30,000 心押台: 7,000	X, Z: 30,000 心押台: 7,000 C: 400 min ⁻¹	X, Z: 30,000 Y: 10,000 心押台: 7,000 C: 400 min ⁻¹	X, Z, B: 30,000	X, Z, B: 30,000 C: 400 min ⁻¹	X, Z, B: 30,000 Y: 10,000 C: 400 min ⁻¹	
心押台	心押台の移動量 (mm)	734						
	心押軸の直径 (mm)	80						
	心押軸のテーパ穴の形式	回転センタ (MT5) [ビルトインセンタ (MT3)]						
電動機	主軸用電動機 (25 %ED, 50 %ED/連続) (kW)	18.5/15 [26/22**]				-		第1主軸: 18.5/15 [26/22**] 第2主軸: 11/7.5**
	回転工具主軸用電動機 (3分/5分/連続) (kW)	-				5.5/5.5/3.7		5.5/5.5/3.7
	送り軸用電動機 (kW)	X, Z: 3.5		X, Z, Y: 3.5		X, Z: 3.5 B: 2.0		X, Z, Y: 3.5 B: 2.0
所要動力源	電源** (kVA)	27.6 [35.8**]	31.8 [40.0**]	36.2 [42.7**]	36.2 [42.8**]	36.2 [42.8**]	39.2 [47.0**]	
	空気圧源 (MPa, L/min)	-						0.5, 100 <ANR**>
タンク容量	クーラントタンク容量 (L)	265						
機械の大きさ	機械の高さ (床面から) (mm)	2,120						
	所要床面の大きさ (コンベヤ含まず) (mm)	3,100×1,923				3,100×2,050		
	機械質量 (kg)	5,800	5,900	6,100	5,900	6,000	6,200	

[] オプション

- *1 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。
- *2 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- *3 ダブルボーリングバーホルダの場合。
- *4 10分、30分/連続
- *5 25 %ED/連続
- *6 ローダ仕様の場合は+4 kVA
- *7 高出力仕様
- *8 温度20℃、絶対圧101.3 kPa、相対湿度65 %である空気の状態を表します。

194030A02