

2-2 機械本体仕

		NR15	NR18	NR20	NR23
能力・容量					
最大振り	mm	300	300	380	380
チャック外径	mm	165	210	210	255
標準加工径	mm	165	210	210	255
最大加工長さ	mm	300	300	380	600
棒材作業能力	mm	38	45	51	65
移動量					
X軸移動量	mm	160	160	200	200
Z軸移動量	mm	340	340	400	630
主軸					
主軸回転速度	rpm	35~6000	30~5000	30~5000	20~3600
主軸変速レンジ数	段	全域無段	全域無段	全域無段	全域無段
主軸端	JIS	A2-5	A2-6	A2-6	A2-8
主軸貫通穴径	mm	46	52	59	78
主軸軸受内径	mm	80	80	90	110
刃物台					
刃物台の形式		12角可変配列	10角可変配列	12角可変配列	10角可変配列
工具取付け本数		12本	10本	12本	10本
角バイトのシャンク部高さ	mm	25	25	25	25
ボーリングバーシャンク径	mm	25※1 32	25※1 32	32	32
刃物台の割出時間	秒	0.1/1面	0.1/1面	0.1/1面	0.1/1面
送り速度					
早送り速度 X軸	m/min	20	20	20	20
Z軸	m/min	24	24	24	24
切削送り量	mm/rev	0.01~500.00	0.01~500.00	0.01~500.00	0.01~500.00
ジョグ送り速度	mm/min	0~2000	0~2000	0~2000	0~2000
心押し※2					
心押し台(軸)の移動量	mm	400	400	400	630
心押し台軸のテーパ穴		MT4	MT4	MT5	MT5
電動機					
主軸用 連続/50%ED	AC kW	3.7/5.5	5.5/7.5	5.5/7.5	7.5/11
送り軸用 X軸	kW	0.75	0.75	1.03	1.03
Z軸	kW	0.75	0.75	1.03	1.03
切削剤用	kW	0.18	0.18	0.18	0.18
電源容量	kVA	15	18	18	22
機械重量					
	kg	3800	3800	4100	4300

※1 ベースホルダ穴径は32mmです。

※2 印は心押し台がストローク全長にわたって、指令により前進、前進寸行、後退できる構成と
なっています。