

PSG-63 EX

項 目		ミリ仕様	
容 器	テーブル作業面の大きさ (長さ×幅)	605×300	mm
	テーブルの移動量 (手動: 左右×前後)	750×340	mm
	テーブル上面から トイシ下面までの距離	50Hz用355mmトイシの場合	22.5~322.5
		60Hz用305mmトイシの場合	47.5~347.5
	取付る標準チャックの寸法	600×300×80	mm
	工作物許容重量 (チャックを含む)	420	Kg
テーブル	T溝の幅×数	17×3	mm
	左右送りの速度 (平均)	0.3~25	m/min
	左右ハンドル1回転の送り量	47	mm
サドル	前後手動送り	ハンドル1回転送り量 (X1/X10/X50)	0.1/1.0/5.0
		ダイヤル1目盛送り量 (X1/X10/X50)	0.001/0.01/0.05
	前後自動送り	間欠送り	0.5~20
		連続送り	0~1000
	前後退進速度	4000	mm/min
トイシ	手動切込送り	ハンドル1回転送り量 (X0.1/X1/X10)	0.01/0.1/1.0
		ダイヤル1目盛送り量 (X0.1/X1/X10)	0.0001/0.001/0.01
	自動切込送り量 (トラバース&ブランチ)		0.0001~0.05
	スパークアウト回数		0~5
	上下退進速度		1000
トイシ	外径 (50/60Hz) × 幅 × 内径		∅355/∅305×38×∅127
	回転速度 (50/60Hz)		1500/1800
電動機	トイシ軸用		3.7 (4P)
	油圧ポンプ用		1.5 (4P)
	上下送り用 (ACサーボモーター)		0.5
	前後送り用 (ACサーボモーター)		0.5
電 源	所要電源		3相200V 50/60Hz または220V 60Hz
	所要電力 (特別付属のチャック、注水装置含む)		12
床面寸法	所要床面寸法	間 隔	2735.5
		全 行	2089.5
		高 さ	1794
	正味重量		2800
油 量	所要油量		120

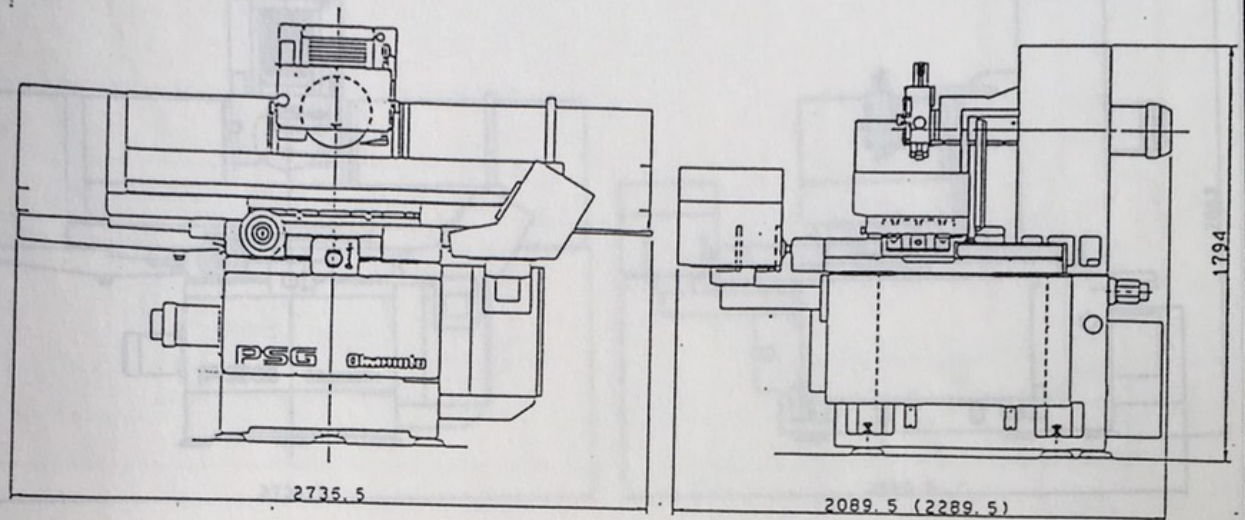


OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS, LTD.

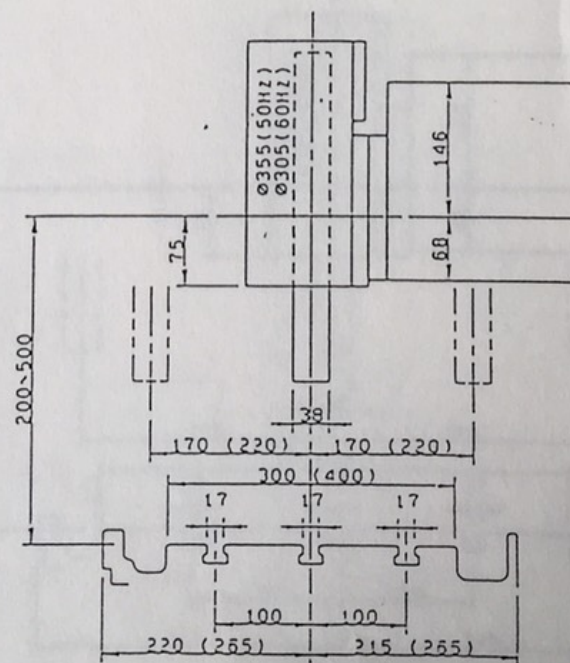
YOKOHAMA JAPAN

PSG63EX, 64EX

外形図



加工範囲図



() 寸法 64EX



OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS, LTD.
YOKOHAMA JAPAN