

NS型主要諸元

*1000SMの後継機が
1000NSです。
仕様は同じです。

センターリングマシンNS型仕様書

	仕 様	400NS	600NS	1000NS	1500NS
1	最小 最大加工長	100L~400L	100L~600L	100L~1000L	100L~400L
2	最小 最大加工径	φ16~φ80	φ16~φ80	φ16~φ80	φ16~φ80
3	フライスカッター	3インチ 2台 4インチ 2台	3インチ 2台 4インチ 2台	3インチ 2台 4インチ 2台	3インチ 2台 4インチ 2台
4	カッター軸回転数60Hz(インバーター)	300~750	300~750	300~750	300~750
5	ドリル軸回転数60Hz(インバーター)	300~1200	300~1200	300~1200	300~1200
6	バイス機構(両締め求心型)	ラック&ピニオン	ラック&ピニオン	ラック&ピニオン	ラック&ピニオン
7	ドリル取付方法	ブッシュ	ブッシュ	ブッシュ	ブッシュ
8	主軸モーター(KW)	2.2×2台 3.7×2台	2.2×2台 3.7×2台	2.2×2台 3.7×2台	2.2×2台 3.7×2台
9	油圧モーター(KW)	1.5KW×1台	1.5KW×1台	2.2KW×1台	1.5KW×2台
10	切削水ポンプ(W)	60W	60W	60W	60W
11	油圧タンク容量(ℓ)	20ℓ×1台	20ℓ×1台	40ℓ×1台	40ℓ×1台
12	切削水タンク容量(ℓ)	110ℓ	110ℓ	140ℓ	140ℓ
13	定寸目盛	標準目盛輪	標準目盛輪	標準目盛輪	標準目盛輪
14	定寸出し寸法	手動ハンドル式	手動ハンドル式	手動ハンドル式	手動ハンドル式
15	ワーク投入方法	手動	手動	手動	手動
16	外径捨て削り能力φ長	60φ×20L	60φ×20L	60φ×20L	60φ×20L
17	クランプ爪の種類(2種)	φ16~φ80	φ16~φ80	φ16~φ80	φ16~φ80
18	集中潤滑ポンプ	抵抗式自動ポンプ	抵抗式自動ポンプ	抵抗式自動ポンプ	抵抗式自動ポンプ
19	電気操作盤	カバー取付型	カバー取付型	カバー取付型	カバー取付型
20	制御方法	シーケンサー	シーケンサー	シーケンサー	シーケンサー
21	制御電圧	100V	100V	100V	100V
22	潤滑ポンプ	正和油機	正和油機	正和油機	正和油機
23	扉機構	1枚	1枚	2枚	2枚
24	機械重量	3.5ton	4.5ton	5.0ton	6.0ton
25	機械スペース:全長×奥行×高さ	1700×1500×1800	2000×1500×1800	2500×1500×2000	3400×1500×1800
26	付属品	工具セット ベースプレート	工具セット ベースプレート	工具セット ベースプレート	工具セット ベースプレート

※注 据付スペース寸法は、標準機です。チップコンベヤーの取付及びカバー等の御指定があった場合多少変更になります。
NC装置M/Cについては、別途諸元になる場合があります。御相談下さい。
※インバーター及びデジタル定寸目盛は、オプションです。
※機械スペースについては変更になる場合があります。