

2-2 機械本体の仕様

○AJV-18 (標準仕様及びハイコラム仕様：2PCは除く)

項 目			
主 要 寸 法	テーブル左右移動距離	X 軸	mm 560
	ヘッド前後移動距離	Y 軸	mm 410
	(ATCストローク205mmを除く)		
	ヘッド上下移動距離	Z 軸	mm 400
	主軸中心からコラム前面までの距離		mm 241
	主軸端面からテーブル上面までの距離		mm 550(MAX)~150(MIN)
	ハイコラム(オプション)の場合		mm 730(MAX)~330(MIN)
	床基準面からテーブル上面までの高さ		mm 750
機械全高		mm 2800	
	ハイコラム(オプション)の場合		mm 2980
主 軸	主軸端形状		ISO #40 MAS-BT-40, CAT-40
	電動機, 回転数		ACモータ 7.5HP(5.5kW) / 12HP(9kW) (連続定格) / (30分定格) 100-10000r.p.m
X, Y, Z 軸	早送り速度	X 軸	m / min 30
		Y 軸	m / min 30
		Z 軸	m / min 18
			(但し, 手動モード時は, 早送り減速モードに固定されます。)
テ ー ブ ル	テーブル作業面積		mm 410X900
	テーブル最大積載重量		kg 300
A T C	工具交換可能最大径		mm $\phi 100$ ($\phi 150$: 隣接工具空の時)
	重量(含シャンク・ブルスタッド)		kg 8
	長さ(ゲージラインからツール先端まで)		mm 250
	工具クランプ力		kg 800
	工具収納本数		30
	工具選択方式		マザトロールランダム

Mazak

(2PC付きの場合、標準仕様と異なる仕様)

項 目		
主 要 寸 法	主軸端面からパレット上面までの距離	mm 550(MAX)~150(MIN)
	床基準面からパレット上面までの高さ	mm 830
	機械全高	2880
パ レ ッ ト	パレット作業面積	mm 410X900
	パレット最大積載重量	kg 200

注)