２．仕　様

２．１　機械仕様

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

切断能力	丸　材	φ２０～φ２６０mm
	角　材	２０×２０ ～ ２６０×２２５mm（幅×高さ）
電動機	鋸　刃	３．７kw×４P×３PH×５０／６０Hz
	油　圧	１．５kw×４P×３PH×５０／６０Hz
	切削油	０．１kw×２P×３PH×５０／６０Hz
	チップコンベヤ	０．０９kw×４P×３PH×５０／６０Hz
	チップブラシ	０．０６kw×４P×３PH×５０／６０Hz
鋸　刃	種　類	インペリアルバイメタル
	寸　法	３４×１．１×４２１０mm（W×T×L）
	周　速	１５～１２０m/min
	テンション	油圧自動
鋸刃制御	上　昇	油圧自動上昇
	上限設定	ワークハイトセレクタによる自動設定
	急速下降	自動：クイックアプローチ 手動：インチング
	切込制御	バランシングバルブ+リリーフバルブ
主バイス	方　式	横ダブルバイス　全ストローク型
	操　作	油圧自動
切削油	タンク容量	約７５L
	ポンプ形式	浸漬型
油　圧	タンク容量	約４７L
	ポンプ形式	電動機付可変ピストンポンプ
	吐出量	２２L/min
送　り	方　式	油圧シャトル型
	推　力	９０００N
	１ストローク	４００mm
	操作表示	テンキー操作、デジタル表示（最小０．１mm）
切断長		５～４００mm（パラメータ変更により9999.9㎜まで可能）
端切長		計測起動「無」モード時　最小5㎜ 計測起動「有」モード時　端切り切断無し
残材長（１本切り）		最小５５mm（クランプ幅５mm）
切粉処理		間欠式スクリュー型コンベヤ排出
環　境	温　度	作動時　０～+４０℃　非作動時 －５～+５０℃
	湿　度	作動時３０～ ９０％　非作動時１０～ ９５％（結露なきこと）
許容積載重量		１５００kg
機械重量		１７００kg