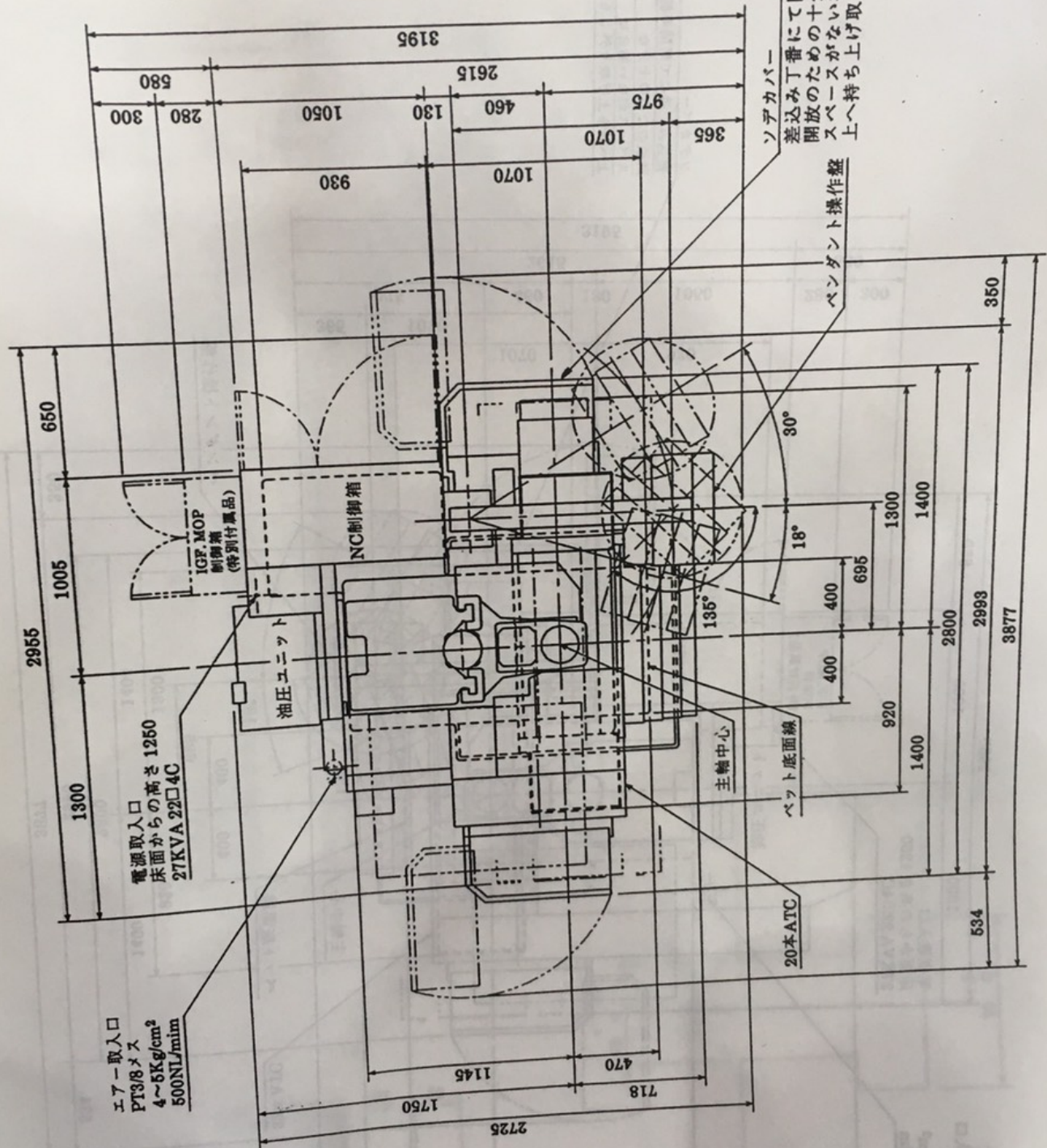


1-2. 機械仕様 MC-40VB

MC-40VB			
移動量	有効テーブル寸法		1000×410
	X軸移動量(テーブル左右)	mm	762
	Y軸移動量(サドル前後)	mm	410
	Z軸移動量(主軸頭上下)	mm	450
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200~ 650
	コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	460
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1000×510
	テーブル最大積載重量	kg	500
	テーブル上面の形状	mm	
	テーブル上面から床面までの距離	mm	760
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	10~5000
	主軸変速レンジ数		無段 S4桁直接指令
	主軸テーパ穴		NT.50
	主軸軸受内径	mm	85
送り速度	早送り速度(X,Y,Z)	mm/min	X,Y 000 Z 1000
	切削送り速度(X,Y,Z)	mm/min	1~4000
A T C	ツールシャンク形式		MAS403 BT50
	ブルスタッド形式		MAS 2形
	工具収納本数		20本
	工具最大径(隣接)	mm	φ110
	工具最大径(隣接工具なし)	mm	φ152
	工具最大長さ	mm	350
	工具最大質量	kg	15
	工具選択方式		メモリーランダム
電動機	主軸用電動機	kW	VAC 7.5/5.5 (30分/連続)
	X軸送り用電動機	kW	AC2 サーボモータ
	X軸送り用電動機	kW	AC2 サーボモータ
	X軸送り用電動機	kW	AC2 サーボモータ
	油圧用電動機	kW	AC4 サーボモータ
機械の大きさ	機械高さ	kW	2.2
		mm	2571
	所要床面の大きさ	mm	2800×2725
	機械質量(数値制御装置)	kg	6000



3-3. 据付図 MC-40VB (20本ATC)



ソデカバー
差込み丁番にて閉閉可能
開放のための十分な
スペースがない場合は
上へ持ち上げ取り外しも可能