

仕 様

PCSAW330

切断能力	1本切り	丸材(直径)	330mm (自動運転時の最小切断直径は 30mm)
		角材 (高さ×幅)	330×330mm
	束ね切り(高さ×幅)		25~160×150~250mm
モーター	鋸 刃		3.7kW×4P、200V (50/60Hz)、220V (60Hz)
	油 圧		1.5kW×4P、200V (50/60Hz)、220V (60Hz)
	切削油		0.18kW×2P、200V (50/60Hz)、220V (60Hz)
	シングルパルスカット		0.2kW×4P、200V (50/60Hz)、220V (60Hz) 背分力方向のパルスカット
環 境	電源電圧		AC200V±10% (50/60Hz) AC220V±10% (60Hz)
	温 度		作動時 : 0~+40℃ 非作動時 : -5~+50℃
	湿 度		作動時 : 30~90% 非作動時 : 10~95%(結露のないこと)
操作回路電圧			AC100V、DC24V
鋸 刃	寸 法(幅×厚さ×長さ)		41×0.9 (1.3) ×4115mm
	走行速度		15~120m/min (50/60Hz) インバーター変速
	テンション		油圧式(スリップ検出機能付き)
	ガイド	側 面	インサート4点支持
背 面		バックアップチップ	
バイス	操 作		油圧全ストロークシリンダー
切削油	タンク容量		64L
	ポンプ型式		セントリフューガルポンプ
	ポンプ容量		75L/min (50Hz)、100L/min (60Hz)
油 圧	タンク容量		33L
	ポンプ型式		可変容量型ピストンポンプ
	ポンプ容量		22L/min (50Hz)、26L/min (60Hz)
	設 定 圧		3.5MPa (35kgf/cm ²)

鋸刃制御	上昇	自動	油圧自動上昇（上昇端自動停止）
		手動	押しボタン操作によるイン칭ング上昇
	上昇高さ設定		クイックアプローチ装置による自動設定
	下降	自動	クイックアプローチ装置による急速下降
		手動	押しボタン操作によるイン칭ング下降
	切り込み制御		油圧式 圧力-流量制御弁
スリップ検出		過負荷・くい込み・破断などのときの自動停止	
送材	型式（能力）		油圧式シャトル（往復）タイプ1ストローク 最大 500mm、待機位置選択可能
	残材長さ	つかみ代を 10mm とした場合 1 本切り：58mm	
		束ね切り：198mm	
防振ローラー			SUS 材など切断時の振動（キーキー）音防止対策
移動側鋸刃ガイドブラケット			本体バイス開口幅に合わせ自動追従
切り粉処理			チップコンベア （油圧自動スクリュウタイプ）
作業灯			白色蛍光灯
カバー			フロント上カバー（左右）にカバーオープンLS 装備 カバーを開けると鋸刃の走行が停止
テーブル高さ			700mm
鋸刃ひねり角度			50°
許容積載質量			2000kg（機械本体）
機械寸法（幅×奥行き×高さ）			2175×2530×1891mm
機械質量			1800kg

重 要

- 鋸刃厚さ 0.9mm 以外の使用に際しては、弊社担当サービス員に御相談ください。

各部の寸法 (単位: mm)

PCSAW330



