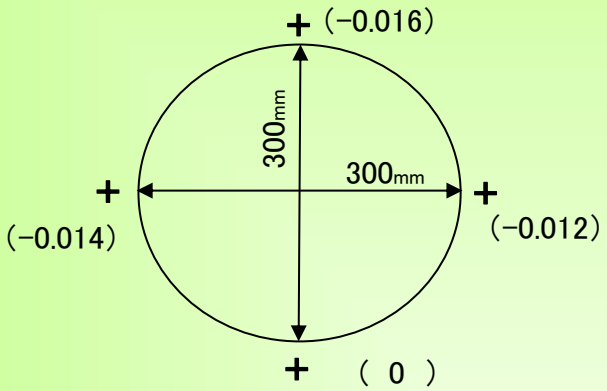
精度測定検査表

Examination for precision list

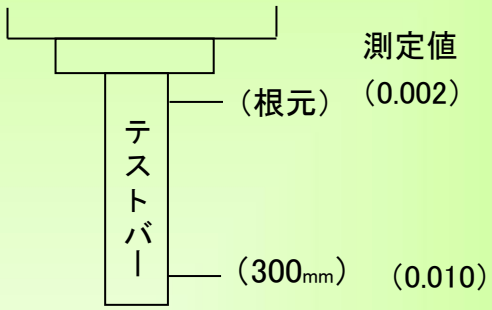
メーカー	大隈豊和	バーコード	P5449
型式	MILLAC-561V		

精度評価		コメント
Ⓐ	0～0.02㎜	良好です
B	0～0.03㎜	
C	0～0.04㎜	
D	0～0.05㎜	

振り回し(300ピッチ)

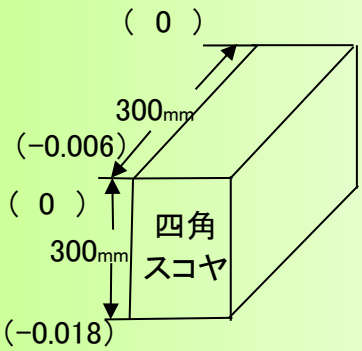


主軸振れ

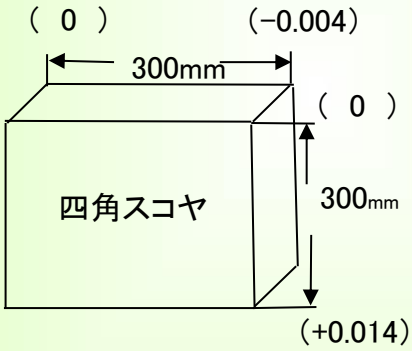


直角度

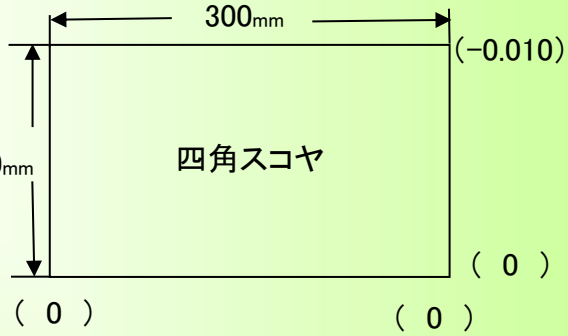
【Y Z】測定値 (0.012)



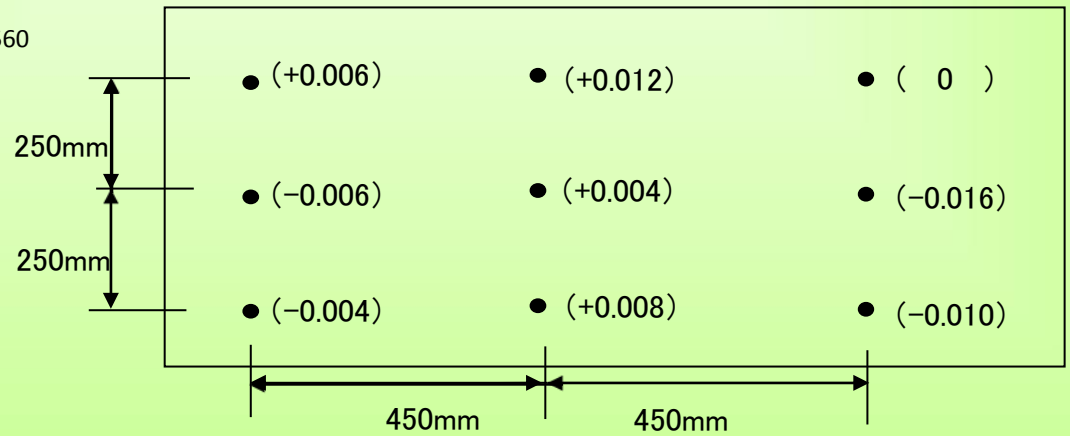
【X Z】測定値 (0.018)



【X Y】測定値 (0.010)



上面精度

※テーブルサイズ 1350×560

テーブル上面の平行度		
500以下	0.020	
500を超え800以下	0.025	
800を超え1250以下	0.030	○
1250を超え2000以下	0.040