

1. 仕様及び付属品

本機の仕様

B S M - 3 8 0

項 目			単 位	型 式 ・ 寸 法
容 量	加工径	Max,	mm	φ 38
		Min,		φ 10
	加工長さ	Max,		330
		Min,		220
	横送り台上の振り			100
主 軸	コレット型式・番号		mm	専用タイプ BSM300 コレット
	コレット最大通り径			最大 φ 38
	回転速度変換数 回転速度		min ⁻¹	無段 (S 4 桁) 500~4,000
切削台	移動量左右 両側 X軸・Z軸		mm	150
	早送り速度 両側 X軸・Z軸 ジョグ送り速度 刃物台形式		m/min mm/min	15 X軸: クローズドループ 0~1,260 くし刃形 固定式
	電動機	主電動機		kW
刃物台電動機 左右 X軸		kW	FANUC ACサーボモータ α 2/5000i 定格0.75×2基	
刃物台電動機 左右 Z軸		kW	FANUC ACサーボモータ α 2/5000i 定格0.75×2基	
ロータ駆動 上下用		kW	FANUC ACサーボモータ α 3/5000is 定格1.0×1基	
ロータ駆動 押込み用		kW	FANUC ACサーボモータ β 0.5/4000i 定格0.2×1基	
潤滑油ポンプ		kW	MMXL-III AC200V 0.003	
チップコンベア		kW	0.2	
切削油 ポンプ		kW	0.18	
動力源	電源電力		kVA	10.4 (約6.0 kW)
	電源電圧・電源周波数		V・Hz	200/220 (3相) 50/60
機械の高さ			mm	2,030
所要床面積 (本体)			mm	2,135 (幅) × 1,285 (奥行)
機械質量 (本体)			kg	1,200
制御装置				FANUC SYSTEM 18Ti-TB