

1. 仕様及び付属品

本機の仕様

項 目			単 位	B S M-500 L 型 式 ・ 寸 法
容 量	加工径	Max.	mm	φ 50
		Min.		φ 20
	加工長さ	Max.		400
		Min.		270
	横送り台上の振り			100
主 軸	コレット型式・番号		mm	BS専用タイプ BS500 コレット
	コレット最大通り径			最大 φ 50
	回転速度交換数 回転速度		min ⁻¹	無段 (S 4 桁) 500~4,000
切削台	移動量左右 両側 X 軸・Z 軸		mm	150
	早送り速度 両側 X 軸・Z 軸		m/min	12
	ジョグ送り速度		mm/min	0~1,260
	刃物台形式			くし刃形 固定式
電動機	主電動機		kW	FANUC ACシールドモータ α 2 2.2/3.7 連続定格/15分
	刃物台電動機 左右 X 軸		kW	FANUC ACシールドモータ α 2/3000 定格0.5×2基
	刃物台電動機 左右 Z 軸		kW	FANUC ACシールドモータ α 2/3000 定格0.5×2基
	ロード駆動 上下用		kW	FANUC ACシールドモータ α /3000 定格0.5×2基
	ロード駆動 押込み用		kW	FANUC ACシールドモータ β 0.5/3000 定格0.2×1基
	潤滑油ポンプ		kW	MMXL-III AC200V 0.003
	チップコンベア		kW	0.2
	切削油 ポンプ		kW	0.18
動力源	電源電力		kVA	10.4 (約6.0 kW)
	電源電圧・電源周波数		V・Hz	200/220 (3相) 50/60
機械の高さ			mm	2,030
所要床面積 (本体)			mm	2,135 (幅) × 1,285 (奥行)
機械質量 (本体)			kg	1,200
制御装置				FANUC SYSTEM 18Ti-TB