

機 械 仕 様

		φ1~φ40	
研削し得る直径	標準研削台		
	太物研削台	φ40~φ100	
研削といし寸法	外径×厚さ×穴径	φ455×150×φ228f (205)	
調整車寸法	外径×厚さ×穴径	φ255×150×φ111.2 (205)	
研削といし軸回転数		1400rpm	
調整車軸回転数		10~250rpm	
調整車送り角度		5°	(12)
調整車旋回角度		1°	(28)
電 動 機	研削といし軸	1.1KW 4P	(8)
	調整車軸	1.5KW (ES)	
	電源容量 19KVA	エア容量 200Nℓ/min:2.2Kw	
	研削液ポンプ	0.18KW 2P	
研削液ポンプ吐出量		75/100ℓ/min	50/60Hz
研削液タンク容量		160ℓ	950
研削といし軸の床上高さ		930mm	
床面積		2,000×2,000mm	
総重量		3,000kg	

