

2. 機械仕様



本機の機械仕様を下記に示します。

項目		NH5000/40, HS5000/40	NH5000/50, HS5000/50
移動量	X 軸移動量 (コラム左右) mm	630	650
	Y 軸移動量 (主軸頭上下) mm	600	
	Z 軸移動量 (テーブル前後) mm	670	730
	テーブル上面から 主軸中心線までの距離 mm	50 ~ 650	
	テーブル中心線から 主軸端面までの距離 mm	100 ~ 770	80 ~ 810
テーブル	テーブル作業面の大きさ mm	500 × 500	
	テーブルの最大積載質量 kg	500	
	ワーク最大振り半径 mm	φ730	
	テーブル上面の形状	M16 タップ 24ヶ所 100 mm ピッチ	
	テーブルの最小割出し角度 °	1 (0.001 [任意割出し])	
	ワーク最大高さ mm	900	
主軸	主軸最高回転速度 *1 min ⁻¹	14000 (20000)	8000 (15000)
	主軸変速レンジ数 段	1	
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 40	7/24 テーパ No. 50
	主軸軸受内径 mm	65	100
送り速度	早送り速度 mm/min	50000	
	切削送り速度 mm/min	0 ~ 50000	
	ジョグ送り速度 mm/min	0 ~ 1260 [15 段]	

項目		NH5000/40, HS5000/40	NH5000/50 HS5000/50	
ATC	ツールシャンク形式	MAS BT-40	MAS BT-50	
	プルスタッド形式	森精機専用 90°		
	工具収納本数	本	30, 40, 60 [円盤]、 120 [チェーン]、 150, 240, 330 [ラック]	40, 60, 120 [チェーン]
	工具最大径 (隣接工具あり)	mm	80	120
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	125 [最大 180]	250
	工具最大長さ	mm	400	500*2
	工具最大質量	kg	8 (12 : 条件付き OK)	30
	最大モーメント (ゲージラインより)	N·m	7.84 (14.13)	29.4 (3)
	工具選択方式		ランダム方式 [ツール 30 本、40 本、60 本仕様]、 番地固定近回り [ツール 120 本仕様]	ランダム方式 [ツール 40 本、60 本仕様]、 番地固定近回り [ツール 120 本仕様]
APC	パレットの数	2 (3)		
	パレット交換方式	正面旋回式		
電動機	主軸用電動機 (15 分/連続)	kW	22/18.5	30/22
	送り軸用電動機	kW	X, Y, Z: 4.0, B: 1.6 (1.6)*3	X, Y, Z: 4.5, B: 1.6 (1.6)*3
	油圧用電動機	kW	2.2	
	クーラント用電動機	kW	1.1 + 1.1	
所要動力源	電源	kVA	54.9	62.2
	空気圧源	MPa, L/min	0.5, 420 [ANR]*4 *5	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	20	
	潤滑油タンク容量	L	2 [主軸、ナット]、2 [任意割出し]、38 [オイルクーラ]	
	クーラントタンク容量	L	540 [ツール 30 本、40 本、 60 本仕様]、 560 [ツール 120 本仕様]	560
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2850	
	床面からパレット作業面までの高さ	mm	1110	
	所要床面の大きさ	mm	2350 × 4900	2595 × 4900
	機械質量	kg	10000	11000 (推定、未測定)