



SPECIFICATIONS

(mm)

型 式	TRE-3000D	TRE-2500D	TRE-2000D	TRE-1700D	RH-1500	RH-1300	RX-1300	RH-1225
称 呼 寸 法	3000	2500	2000	1700	1500	1300	1300	1225
最 大 穿 孔 半 径	3275	2775	2275	1975	1700	1470	1470	1380
Ⓐコラムスリーブ面と主軸中心の最大距離	3125	2520	2020	1720	1510	1310	1310	1230
Ⓑコラムスリーブ面と主軸中心の最小距離	410	410	410	410	360	360	360	230
Ⓒコラムスリーブの直径	600	530	530	450	360	360	300	300
主軸ベアリング及びクイルの直径	80×115	80×115	80×115	80×115	70×90	70×90	70×90	70×90
主 軸 穴 の テ ー バ ー	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5
Ⓓ主軸の上下移動距離	500	500	500	500	360	360	360	360
⑩主軸端とベース面の最大距離	2340	1750	1750	1750	1360	1360	1360	1300
⑪主軸端とベース面の最小距離	550	450	450	450	330	330	330	330
Ⓔアームの上下移動距離	1350	850	850	820	710	710	690	690
Ⓜ主軸頭の左右移動距離	2610	2210	1610	1310	1150	950	950	1000
Ⓕ機 械 の 総 高 さ	3700	2930	2930	2750	2440	2440	2440	2130
Ⓖ機 械 の 最 高 時 高 さ	4182	3600	3600	3350	2700	2700	2700	2550
主 軸 速 度 の 変 換 数	正転24・逆転24	正転24・逆転24	正転24・逆転24	正転24・逆転24	正転12段・逆転12段	正転12段・逆転12段	正転12段・逆転12段	正転12段・逆転12段
主 軸 送 り の 回 転 数 (rpm)	50Hz 17~1670 60Hz 20~2000	50Hz 17~1670 60Hz 20~2000	50Hz 17~1670 60Hz 20~2000	50Hz 17~1670 60Hz 20~2000	50Hz 33~1675 60Hz 40~2010	50Hz 33~1650 60Hz 40~2010	50Hz 33~1675 60Hz 40~2010	50Hz 33~1675 60Hz 40~2010
主 軸 送 り の 変 換 数	18段	18段	18段	18段	6段	6段	6段	6段
主 軸 送 り の 量 (mm/rev)	0.04~3.18	0.04~3.18	0.04~3.18	0.04~3.18	0.08~1.00	0.08~1.00	0.08~1.00	0.08~1.00
角 テーブルの寸法 (L×W×H)	1000×600×500	750×500×450	750×500×450	750×500×450	600×500×400	600×500×400	600×500×400	600×500×400
ベ ー ス の 寸 法 (L×W×H)	4200×1400×320	3500×1200×280	3000×1100×280	2650×1000×245	2250×900×200	2050×900×200	2050×900×210	1900×760×210
ベ ー ス の 作 業 面 積	3350×1400	2645×1200	2135×1100	1850×1000	1530×900	1330×900	1330×900	1370×740
主 軸 用 電 動 機 HP(kw)	15(11)	15(11)	15(11)	15(11)	7.5(5.5)	7.5(5.5)	7.5(5)	7.5(5.5)
昇 降 用 電 動 機 HP(kw)	5(3.7)	5(3.7)	5(3.7)	3(2.2)	1(0.75)	1(0.75)	1(0.75)	1(0.75)
ク ラ ン プ 用 電 動 機 HP(kw)	1(0.75)	1(0.75)	1(0.75)	1(0.75)	1/2(0.4)	1/2(0.4)	0.53(0.4)	1/2(0.4)
切 削 給 油 ポ ン プ (W)	180	100	100	100	60	60	60	60
機 械 の 寸 法 (L×W×H)	4200×1400×320	3500×2930×1200	3000×2930×1100	2650×2750×1000	2250×2440×900	2050×2440×900	2050×2440×810	2000×2130×810
総 重 量 約 (kg)	15000	10200	8500	6800	5100	4700	3800	3600
穿 孔 能 力	鋳 鉄	95	95	95	95	60	60	60
	鋼	75	75	75	75	50	50	50
タ ッ ピ ン グ 能 力	鋳 鉄	70	70	70	70	60	60	60
	鋼	60	60	60	60	50	50	50
中 グ リ 能 力	鋳 鉄	280	280	280	280	180	180	180
	鋼	200	200	200	200	100	100	100
標 準 附 属 品	据付工具1式 ツールBOX	据付工具1式 ツールBOX	据付工具1式 ツールBOX	据付工具1式 ツールBOX	据付工具1式 ツールBOX	据付工具1式 ツールBOX	据付工具1式 ツールBOX	据付工具1式 ツールBOX
特 別 附 属 品	角テーブル1個 切削給油装置1式	角テーブル1個 切削給油装置1式	角テーブル1個 切削給油装置1式	角テーブル1個 切削給油装置1式	角テーブル1個 切削給油装置1式	角テーブル1個 切削給油装置1式	角テーブル1個 切削給油装置1式	角テーブル1個 切削給油装置1式

※本仕様はお断りなしに変更することがあります。