

SE100S 主仕様

1999/11/16

● 型締装置

型締方式		ダブルトグル	
最大型締力	kN [tf]	980 [100]	
タイバー間隔 (横×縦)	mm	410 X 410	
ブラテン寸法 (横×縦)	mm	600 X 600	
デーライト	mm	760	
型開閉ストローク	mm	350	
金型厚さ	最小	mm	180
	最大	mm	410
エジェクタ方式		電動式 (5点)	
エジェクタ突出力	kN [tf]	32 [3.3]	
エジェクタストローク	mm	100	

● 可塑化装置

		C250				C320		
スクリュ直径	mm	(28) *OP	32	36	40	32	36	40
最大射出圧力	MPa [kgf/cm ²]	284 [2900]	217 [2220]	171 [1750]	139 [1420]	270 [2760]	209 [2140]	166 [1700]
最大保圧	MPa [kgf/cm ²]	284 [2900]	217 [2220]	171 [1750]	139 [1420]	270 [2760]	209 [2140]	166 [1700]
理論射出体積	cm ³	86	113	143	176	113	143	176
射出質量 (GPPS)	g	83	108	137	169	108	137	169
	OZ	2.9	3.8	4.8	6.0	3.8	4.8	6.0
可塑化能力 (GPPS at400rpm)	kg/h	37	53	76	101	53	76	101
射出率	cm ³ /s	123	161	204	251	161	204	251
スクリュストローク	mm	140				140		
最大射出速度	mm/s	200				200		
スクリュ駆動方式		電動式				電動式		
スクリュ最高回転速度	rpm	400				400		
温度制御ゾーン数		4				4		
ヒータ容量	kw	6.6	7.6	8.5	10.5	7.6	8.5	10.5
ノズル押付力	kN [tf]	11 [1.2]				11 [1.2]		
移動ストローク (突出量)	mm	270 (45)				270 (45)		
ホッパー体積	l	30				30		

● 機械寸法、質量

		4498 X 1115 X 1853	
機械寸法 (長さ×幅×高さ)	mm		
機械質量	t	4.2	4.3

- 注1 最大射出圧、最大保圧の値は計算値です。この値は装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。
- 注2 最大射出圧、最大保圧の値は射出モータのデューティーが30%を越えない範囲で連続可能な値です。
- 注3 小径高圧スクリュはオプションとなります。
- 注4 性能向上のため多少の仕様変更が生じる場合がありますので御了承ください。
- 注5 []内は参考値です。