

項目		NL3000/700						NL3000MC/700		NL3000Y/700		NL3000/1250		NL3000MC/1250		NL3000Y/1250	
		995 (前カバーと干渉 670)						995 (前カバーと干渉 700)									
能力・容量	ベッド上の振り (mm)	825															
	クロススライド上の振り (mm)	420															
	最大加工径 (mm)	310															
	標準加工径 (mm)	713															
	最大加工長さ (mm)	1,260															
移動量	棒材作業能力*1 (mm)	90															
	X軸移動量 (mm)	280 (210+70)															
	Z軸移動量 (mm)	820															
主軸	Y軸移動量 (mm)	-															
	主軸最高回転速度** (min ⁻¹)	120 (±60)															
	主軸廻り形状	3,000															
	主軸貫通穴径 (mm)	JIS A ₂ -8															
	主軸最小割出し角度	105															
	主軸軸受内径 (mm)	-															
刃物台	主軸軸受内径 (mm)	0.001°															
	工具取付け本数 (本)	10 [12]															
	角バイトのシャンク部の高さ (mm)	25															
	ボーリングバーのシャンク部の直径 (mm)	最大50															
	回転工具のツールシャンク径 (mm)	φ26															
	刃物台の割出し時間 (秒)	0.3															
送り速度	回転工具主軸最高回転速度** (min ⁻¹)	6,000															
	送り速度 (mm/min)	X, Z: 30,000 心押台: 7,000		X, Z: 30,000 心押台: 7,000 C: 300 min ⁻¹		X, Z: 30,000 Y: 10,000 心押台: 7,000 C: 300 min ⁻¹		X, Z: 30,000 心押台: 7,000		X, Z: 30,000 心押台: 7,000 C: 300 min ⁻¹		X, Z: 30,000 Y: 10,000 心押台: 7,000 C: 300 min ⁻¹					
心押台	心押台の移動量 (mm)	734															
	心押軸の直径 (mm)	110															
	心押軸のテーパ穴の形式	回転センタ (MT5) [ビルトインセンタ (MT4)]															
電動機	主軸用電動機 (30分/連続) (kW)	22/18.5 [30/25]															
	回転工具主軸用電動機 (3分/5分/連続) (kW)	5.5/5.5/3.7															
	送り軸用電動機 (kW)	-															
所要動力源	電源** (kVA)	32.4 [40.0**]		38.1 [44.0**]		39.7 [46.9**]		32.4 [40.0**]		38.1 [44.0**]		39.7 [46.9**]					
タンク容量	クーラントタンク容量 (L)	300															
	機械の高さ (床面から) (mm)	2,270															
機械の大きさ	所要床面の大きさ (コンベヤ含まず) (mm)	4,522×2,291															
	機械質量 (kg)	6,000		6,500		7,600		8,100									

[] オプション
*1 使用可能