

21. 機械の仕様

21.1 主仕様

項 目	仕 様	適 用
本体	C型	
加圧能力 kN	150~500	※1
引上能力 kN	50	※1 シリンダ [※] 能力
デーライト mm	500	
ストローク mm	400	
下降速度 mm/sec	235	±10%
加圧速度 mm/sec	23.5	±10%
上昇速度 mm/sec	230	±10%
ボルト寸法 (左右×前後) mm	750×595	
許容上型質量 kg	100	
最大油圧 MPa	17.6	※1
主電動機出力 kW/極	11/4	
主油圧ポンプ Lit/min	40	
油タンク容量 Lit	80	
床面よりボルト上面まで mm	785(基礎プレート含む)	
機械総高さ (FL 上) mm	2780(基礎プレート含む)	+0% -5%

※1 ゲージ圧を示します。

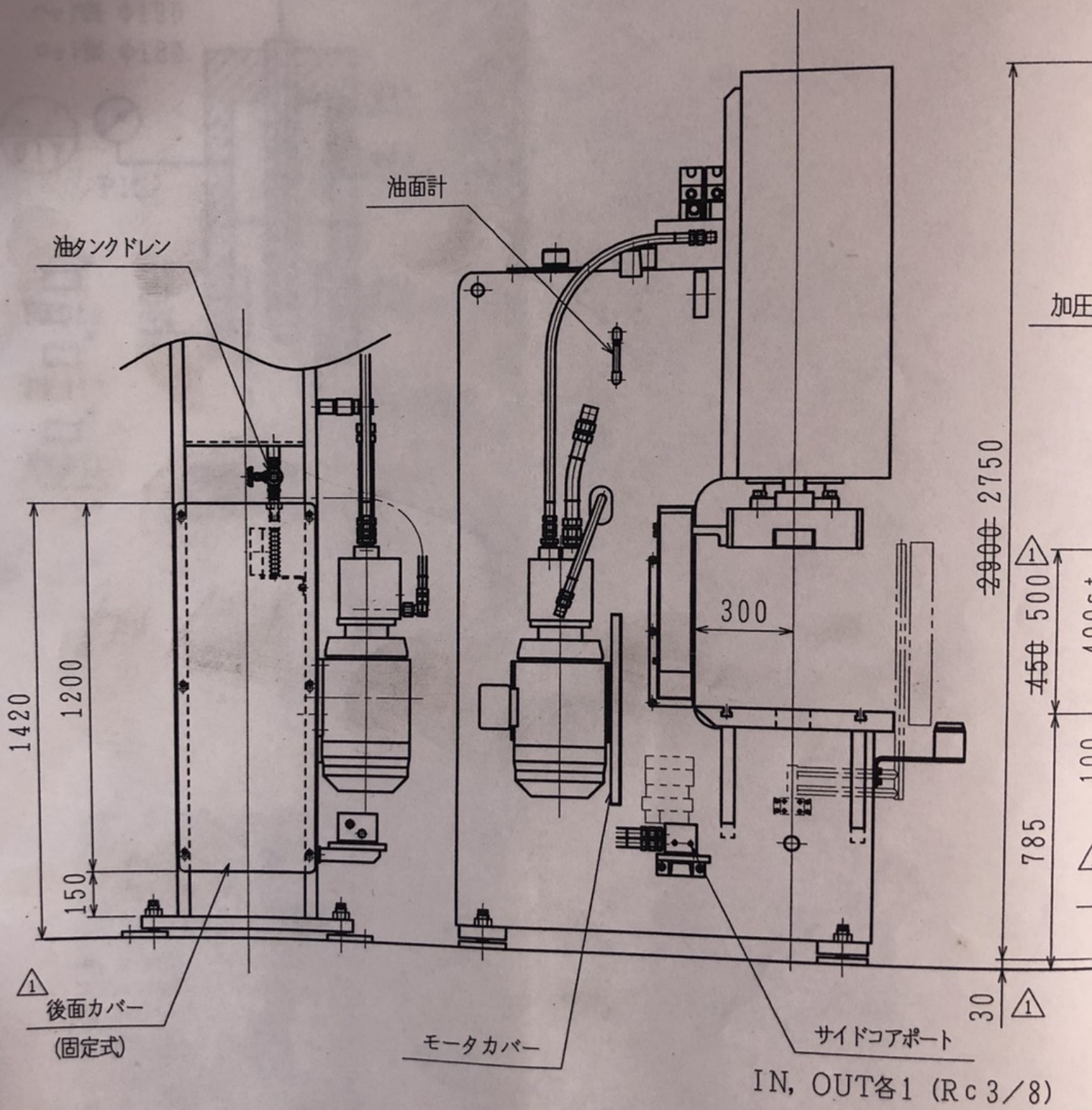
※2 上記の仕様数値は、全て計算値です。

※3 上記の仕様数値は、50/60Hz の値です。

1

2

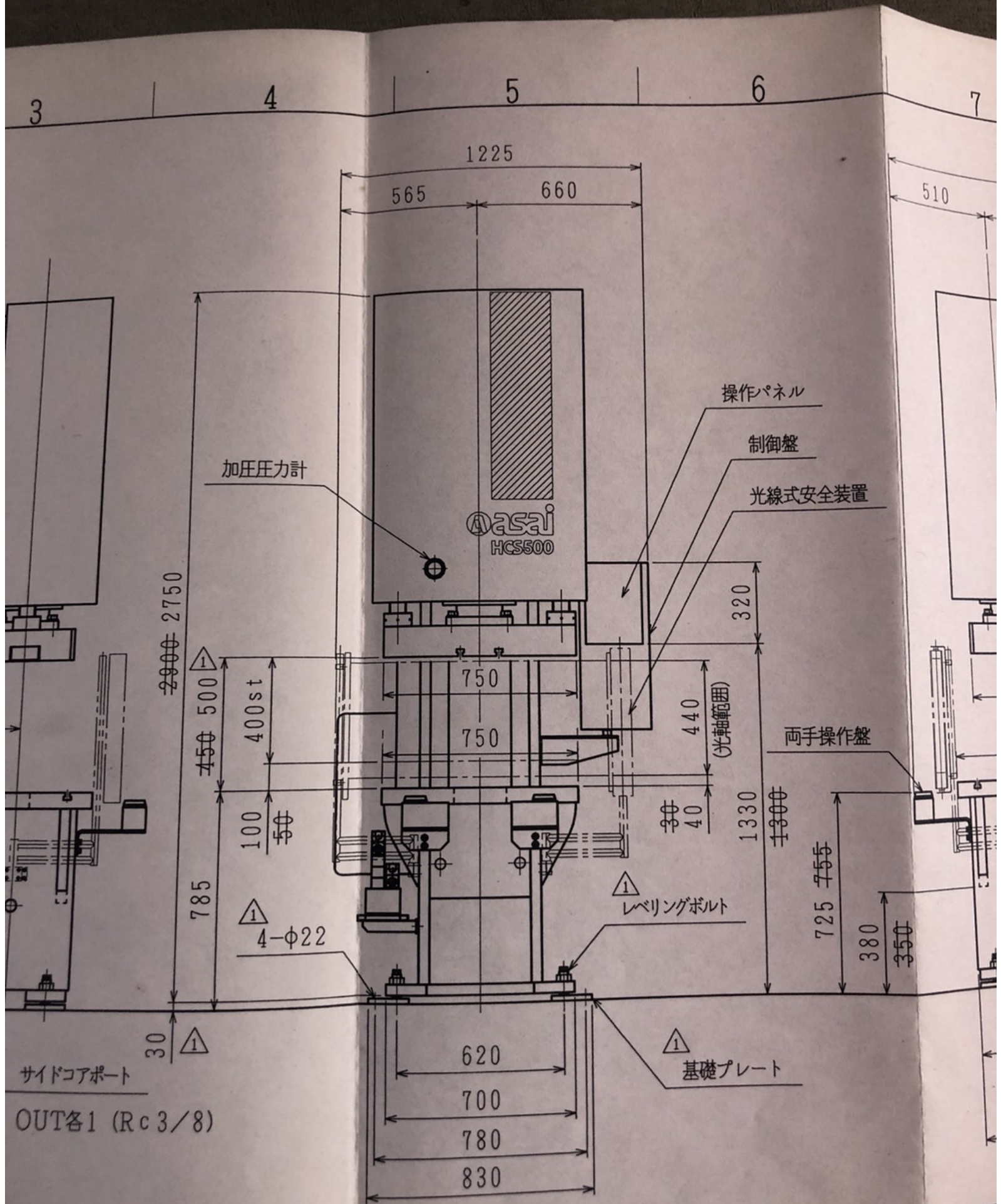
3



GENERAL TOLERANCE
FOR MACHINING

0.5~6	6~30	30~120	120~315	315~1000	1000~2000
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2

(CORRESPONDENCE COLUMNS)



6

7

asai

