

2. 機械仕様

		M-300L/1600	M-300L/3000
移動量	X軸移動量(主軸頭左右) (mm)	1600	3050
	Y軸移動量(主軸頭前後) (mm)	500	
	Z軸移動量(主軸頭上下) (mm)	470	
機械諸元	テーブル作業面積 (mm)	830×540[2基] (1900×540)	1580×540[2基] (3400×540)
	テーブルT溝 幅(mm)×ピッチ(mm)×数	18×100×5	
	テーブル最大積載質量 (kg)	(各テーブル)700	(各テーブル)1500
	主軸端面からテーブル上面までの距離 (mm)	100~570	
	主軸中心からATCシャッタまでの距離 (mm)	110~610	
	床面からテーブル上面までの距離 (mm)	820	
主軸	主軸回転速度 (min ⁻¹)	100~6000 [オプション120~10000]	
	主軸変速レンジ数 (段)	無段/ビルトイン	
	主軸テーパ穴	7/24テーパ No. 40	
	主軸軸受内径 (mm)	Ø70	
	最大主軸トルク (N·m)	135.4{13.8kgf·m}	
送り速度	早送り速度 X/Y/Z (mm/min)	24000/24000/24000	
	切削送り速度 (mm/min)	1~5000 MF-M4, 0.001~5000 MF-M5	
	ジョグ送り速度 (mm/min)	0~1260 [15段]	
自動工具交換装置	ツールシャンク形式	MAS BT-40	
	ブルスタッド形式	森精機用90°特別	
	工具収納本数 (本)	30 [オプション57]	
	工具最大径 (隣接工具あり) (mm)	Ø125 (Ø80)	
	工具最大長さ (mm)	250	
	工具最大重量 (kg)	8	
	工具選択方式	番地固定近回りランダム方式	
工具交換方式	ツール搬送ダブルアーム		

A-4 仕様

電 動 機	主軸用電動機(30分/連続)	(kW)	AC7.5/5.5	
	送り軸用電動機 X/ Y/ Z	(kW)	1.8/0.9/1.8	33/0.9/1.8
	潤滑用電動機	(kW)	0.02	
	クーラント用電動機	(kW)	0.18+0.18	
	冷却油用電動機	(kW)	0.4	
所 要 動 力 源	電源(30分/最大)	kVA	MF-M6 : 24.9/26.9 (24.9/27.9)	MF-M6 : 27.2/29.2 (27.2/30.2)
	空気圧源	MPa{kgf/cm ² },L/min	0.5{5},100 (ANR)	
タ ン ク 容 量	潤滑油タンク容量	(L)	6	
	クーラントタンク容量	(L)	190	280
	冷却油タンク容量	(L)	50	
機 械 の 大 き さ	機械の高さ	(mm)	2750	
	所要床面の大きさ	(mm)	3160×3035	4715×3035
	機械質量	(kg)	9000	13000
	搬入時の機械高さ	(mm)	2690	



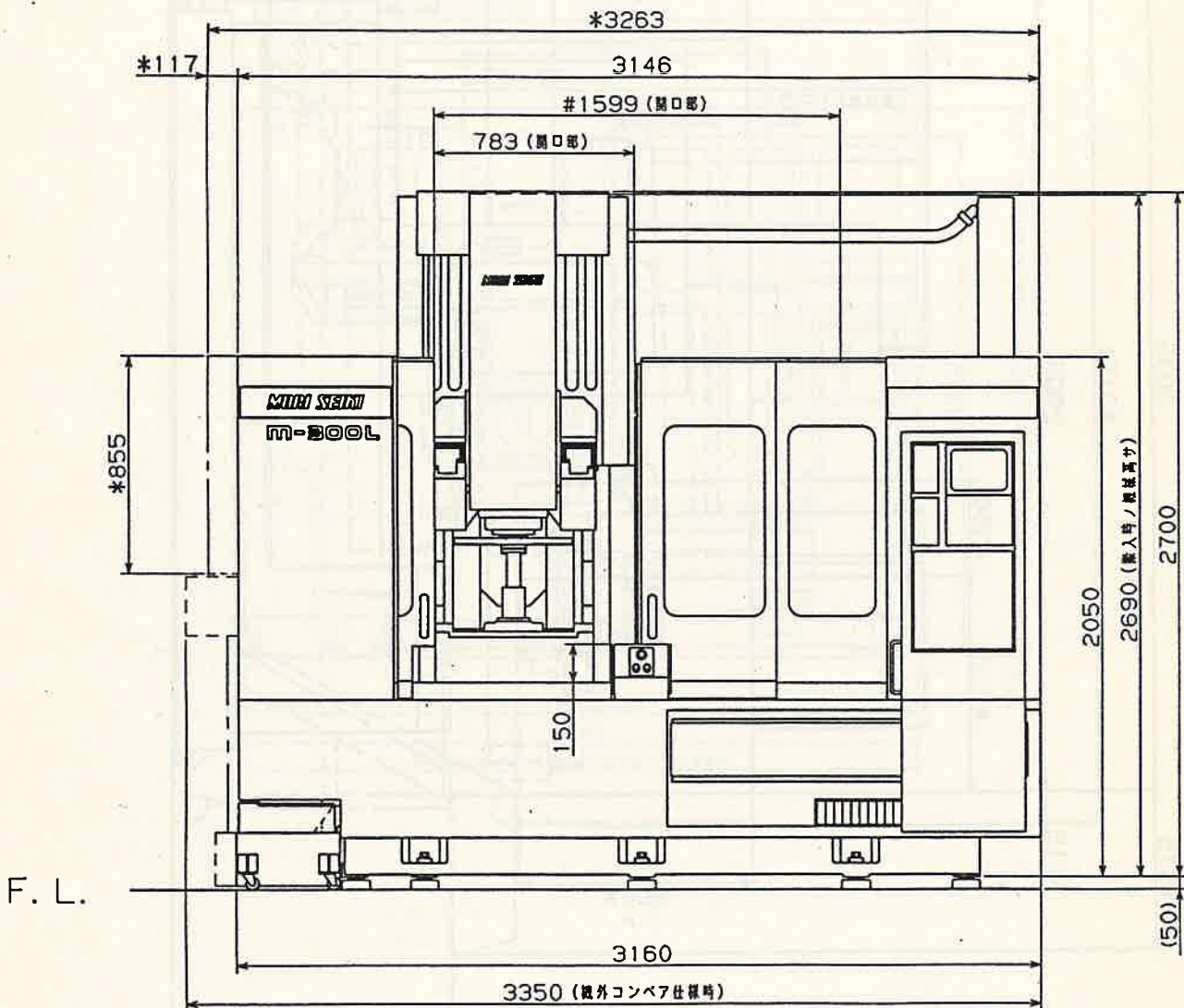
(ANR)は温度20°C、絶対圧101.3kPa {760 mmHg}、相対湿度65%である標準空気の状態を表します。

付録1 姿図



この図には、機械の外観寸法が表示されています。
機械がスムーズに搬入、据付けができるか確認してください。

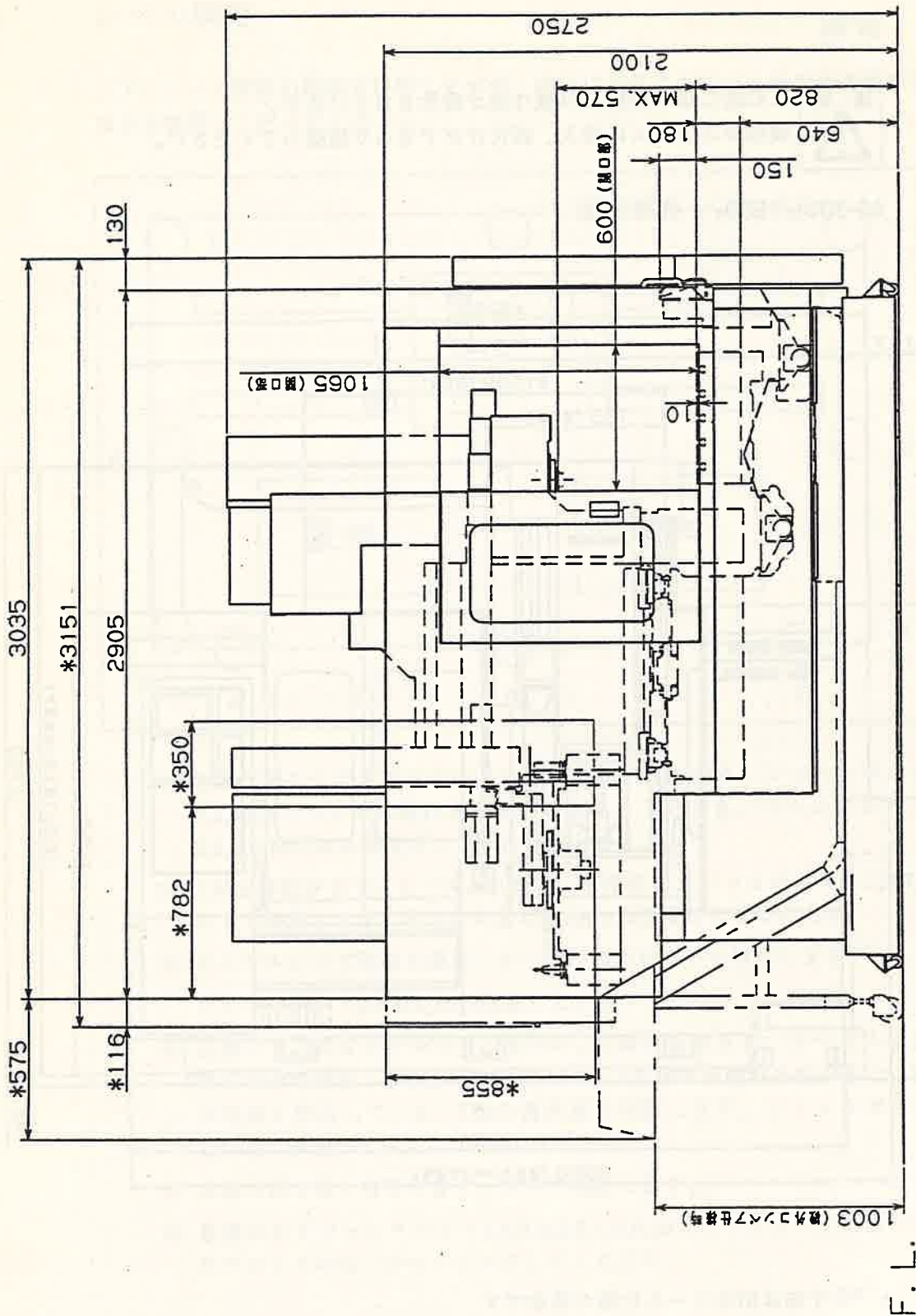
1.1 M-300L/1600 標準仕様



- *印寸法は57本ツール仕様の場合です。
- #印寸法は中央仕切り板を取り外した時の開口部寸法を示します。

<正面図>

(Q51398 B04)



● *印寸法は57本ツール仕様の場合です。

<左側面図>

(Q51398 B04)