I

2．仕　様

2．1　機械本体

仕様項目	FX10K,FX1K	FX20K, FX2K	FX30K
最大工作物寸法（巾×奥行×高さ） [mm]	800×575×215	1050×800×295	1300×800×345
工作物最大質量 [kg]	500	800	2000
テーブル寸法 [mm]	630×530	780×630	1100×875
各軸移動量(XYZ) [mm]	350×250×220	500×350×300	750×500×350
テーブル早送り速度 [mm/min]	1300	1300	1300
使用ワイヤ径 φ[mm]	01.~0.3(0.1,0.15は、オプション)	01.~0.3(0.1,0.15は、オプション)	01.~0.3(0.1,0.15は、オプション)
最高ワイヤ送り速度 [m/min]	15	15	15
ワイヤ張力 [N]	2～25	2～25	0．5～25
外形寸法（巾×奥行×高さ） [mm]	1390×1865×1800	1810×2310×2050	2306×2927×2200
機械本体質量 [kg]	1850	2550	4400

加工液供給装置

仕様項目	FX10K	FX1K, FX2K	FX20K	FX30K
加工液タンク容量 [ℓ]	500	230	795	1200
ろ過流量 [ℓ/min]	30	30	30	30
ろ過精度 [μm]	3	3	3	3
フィルタエレメント	紙フィルタ(2個)	紙フィルタ(2個)	紙フィルタ(2個)	紙フィルタ(2個)
純水器（イオン交換樹脂） [ℓ]	10	5	10	20
加工液比抵抗制御 [Ωcm]	(0．5~20)×10⁴	(0．5~20)×10⁴	(0．5~20)×10⁴	(0．5~100)×10⁴
外形寸法（巾×奥行×高さ）[mm]	935×1530×1720	800×1293×1720	935×2256×1720	1400×2180×1350
質量（乾燥時） [kg]	265	200	290	540

加工液温度制御装置は別置となります。（上記外形寸法には含まれません）

2．2　加工電源

電源回路方式	トランジスタパルス回路
極間最大加工電流	50 [A]
加工条件切換	
加工電圧切換	16種類
加工セッティング	18種類
休止時間	16種類
安定回路A	8種類
安定回路B	16種類
安定回路C	3種類
安定回路E	5種類
電源モードAE	3種類