1．本機仕様

本特注機の仕様は下記の通りです。

Table 特注仕様

項　目	単位	内　容
X軸移動量(サドル左右)	mm	2060
Y軸移動量(コラム前後)	mm	410
Z軸移動量(主軸頭上下)	mm	510
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	180～690
コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	460
機械質量(数値制御装置を含む)	kg	6000
機械の高さ(フロアー面より)	mm	2700
所要床面積	mm	4320×3050
主軸用電動機	kW	11(5分定格)/7.5(30分定格)/5.5(連続定格)
主軸テーパ穴		7/24テーパNO.40
主軸回転速度	min^{-1}	40～7000
テーブル作業面の大きさ	mm	2340×410
テーブルの最大積載質量(等分布)	kg	800
X軸早送り速度	mm/min.	20000
X軸切削送り速度	mm/min.	1～5000
Y軸早送り速度	mm/min.	20000
Y軸切削送り速度	mm/min.	1～5000
Z軸早送り速度	mm/min.	15000
Z軸切削送り速度	mm/min.	1～5000
工具最大径	mm	80
隣接工具がない場合の工具最大径	mm	110
工具最大質量	kg	8
工具最大長さ	mm	350
工具収納本数	本	24×2
工具選択方式		ポケットNO.固定番地方式自動近回り