

1. 機械の仕様

- 運動範囲 (標準仕様)

項目	仕様
X 軸移動量 (サドル左右)	600 mm
Y 軸移動量 (テーブル前後)	400 mm
Z 軸移動量 (主軸頭上下)	350 mm
テーブル上面から主軸端面まで	150 ~ 500 mm

- 運動範囲 (5XB 仕様)

項目	仕様
X 軸移動量 (サドル左右)	600 mm
Y 軸移動量 (テーブル前後)	325 mm
Z 軸移動量 (主軸頭上下)	350 mm
傾斜軸 (B 軸) 移動量	130° (-20 ~ +110°)
回転軸 (C 軸) 移動量	360° (連続)
主軸端面と円テーブル上面の距離 Z (傾斜軸 = 0°)	+45 ~ +395 mm
主軸中心と円テーブル中心の距離 X (傾斜軸 = 0°)	-425 ~ +175 mm
主軸端面と円テーブル中心の距離 Z (傾斜軸 = 90°)	+135 ~ +485 mm
主軸中心と円テーブル上面の距離 X (傾斜軸 = 90°)	-335 ~ +265 mm

- 運動範囲 (グラフィイト仕様)

項目	仕様
X 軸移動量 (サドル左右)	600 mm
Y 軸移動量 (テーブル前後)	400 mm
Z 軸移動量 (主軸頭上下)	340 mm
テーブル上面までの距離	260 ~ 600 mm

1. 機械の仕様

- 主軸

項目	仕様
主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.40 または、HSK-A63 HSK-F63 (オプション)
主軸フロントベリング内径	ø65 mm
主軸回転速度変換段数	S5 桁直接指令
主軸オリエンテーション	電気サーボ式 (軸移動と同時に可)
プルスタッド	MAS403 P40T1 形
工具クランプ力 •7/24 テーパ No.40 •HSK-A63 •HSK-F63 (オプション)	8.8 kN 17.6 kN 14.7 kN
高速主軸 •主軸回転速度 •駆動モータ	200 ~ 20000 min ⁻¹ 15/11 kW (25%ED/ 連続)
高速主軸 (オプション) •主軸回転速度 •駆動モータ	300 ~ 30000 min ⁻¹ 23.9/17.5 kW (30分 / 連続)
高トルク主軸 •主軸回転速度 •駆動モータ	50 ~ 10000 min ⁻¹ 7.5/5.5 kW (25%ED/ 連続)

- 自動工具交換装置

項目	仕様	
工具収納本数	15 本 (25 本、40 本、60 本はオプション)	
工具選択方式	番地固定割り出し方式	
工具シャンク形式 •7/24 テーパ No.40 •HSK-A63 •HSK-F63 (オプション)	JISB633940T (MAS403-BT40) DIN 69893-1 DIN 69893-6	
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	5.8 s	
自動交換可能な 工具	工具最大寸法 (径×長さ)	ø80 × 250 mm
	工具最大質量 (シャンク部含む)	7 kg

- テーブル（標準仕様）

項目	仕様
テーブル寸法	750 × 400 mm
テーブル上面の形状	T溝（18H8 mm × 4本）
テーブル上の最大積載質量（等分布）	300 kg
テーブル上面の地上高	800 mm
ワーク寸法（幅 × 奥行 × 高さ）	750 × 545 × 250 mm

- テーブル（5XB仕様）

項目	仕様
テーブル寸法	ø200 mm
テーブル上面の形状	T溝（18H8 mm × 4本） システム 3R 製マクロチャック仕様（オプション） エロワ製 ITS チャック仕様（オプション）
テーブル上の最大積載質量（等分布）	30 kg
テーブル上面の地上高	1105 mm
ワーク寸法（直径 × 高さ）	ø250 × 135 mm（条件付） ø130 × 300 mm（Y軸ストローク制限あり）
最小割出角度	0.0001°

- テーブル（グラファイト仕様）

項目	仕様
テーブル寸法	750 × 400 mm
テーブル上面の形状	T溝（18H8 mm × 4本）
テーブル上の最大積載質量（等分布）	300 kg
テーブル上面の地上高	800 mm
ワーク寸法（幅 × 奥行 × 高さ）	750 × 545 × 340 mm