

7-1 機械仕様

■ 移動量

X軸移動量 (テーブル左右方向)	mm	550 (21.7")
Y軸移動量 (テーブル前後方向)	mm	410 (16.1")
Z軸移動量 (ヘッド上下方向)	mm	460 (18.1")
テーブル上面から主軸端までの距離	mm	150 - 610 (5.90" - 24")
テーブル中心からコラム摺動面までの距離	mm	215 - 625 (8.5" - 24.6")
主軸中心からコラム摺動面までの距離	mm	420 (16.5")

■ テーブル

テーブル作業面の大きさ	mm	400×860 (15.7" - 33.9")
テーブル許容塔載荷重	kg	400 (880LBS)
テーブル上面の形状 (幅×数×ピッチ)	mm	18×3×125 (11/16"×3×5")

■ 主軸

主軸回転数	min ⁻¹	40 - 8000
主軸変速レンジ数		無段/モーター直結駆動
主軸テーパ穴		7/24テーパ#40 (BT 2面拘束対応)
主軸軸受内径	φ mm	70
主軸最大トルク	N·m	47.7
主軸エアブロー		有
主軸オリエンテーション		有 (電気式)

■ 送り速度

早送り速度 (X/Y/Z)	mm/min	30000/30000/30000
切削送り速度	mm/min	1 - 15000 (0.1" - 590")
手動連続送り速度	mm/min	0 - 4000 (0 - 157")

■ 自動工具交換装置

ツールホルダー型式	JISB 6339 ツールシャンク 40T
ブルスタッド型式	JISB 6339 ブルスタッド 40P
工具収容本数	本 30
最大工具径	mm 96 (3.7")
(両隣りポケット空の時の最大工具径)	mm 175 (6.8")
最大工具長	mm 300 (11.8")
最大工具質量	kg 6 (13.2 LBS)
ツールポケットピッチ	mm 101.6 (4.0")
工具交換時間	sec 1.2
チップ ツウ チップ時間	sec 3.0
(Z軸移動量の25%、主軸回転数 2000min ⁻¹)	
工具選択方式	近回りメモリーランダム方式
工具交換アーム	Wグリップ方式

■ 電動機

主軸モーター	kW	AC5.5/7.5 (連続30分)
送りモーター		
X軸/モデル SGMG-13A2A-MU21	kW	AC1.3 (モーター1500回転時)
Y軸/モデル SGMG-13A2A-MU21	kW	AC1.3 (モーター1500回転時)
Z軸/モデル SGMG-30A2AAF	kW	AC2.9 (モーター1500回転時)
切削油モーター	kW	AC0.25
潤滑油モーター	kW	AC0.02
ワーク洗浄ガン	kW	AC0.25

■ 所要動力源

入力電源	AC200/220V ±10%, 50/60Hz ±1Hz
	(上記以外の電源電圧の場合はトランスが必要)
電源容量	KVA 24
空気圧源圧力	MPa 0.54 - 0.93
空気圧源流量	L/min 350 (大気圧)
(15000min ⁻¹ 主軸仕様: オプション)	L/min 500 (大気圧)

■ タンク容量

潤滑油タンク容量		
クーラントタンク容量	L	4.2
主軸オイルクーラータンク容量 (オプション)	L	300 (切粉後方排出仕様)
	L	14 (最大容量16L)

■ 機械の大きさ

機械高さ	mm	2730 (床面から)
所要床面積	mm	2590W×2870D
		2590W×3470D (メンテナンスエリアを含む)
機械質量	kg	3850
床からテーブル上面までの高さ	mm	900 (35.4") (床面から)
機械色		松浦標準色

■ 機械能力

軸推力 (Z) (連続使用範囲)	kN	9.7
------------------	----	-----

■ 標準付属品

- 全体ブラッシュガード
 - ワーク洗浄ガン (本機側)
 - 同期タップ
 - 切削油装置
 - 摺動面潤滑装置
 - Mコードカウンター (9種類)
 - 作業照明装置
 - 作業完了灯
 - 工具および工具箱
 - 補修用ペイント
 - レベリングボルト、レベリングプレート
- 天井カバー付き
スワーフクリーニングクーラントガン