

5.1.4 E2W250 の主仕様

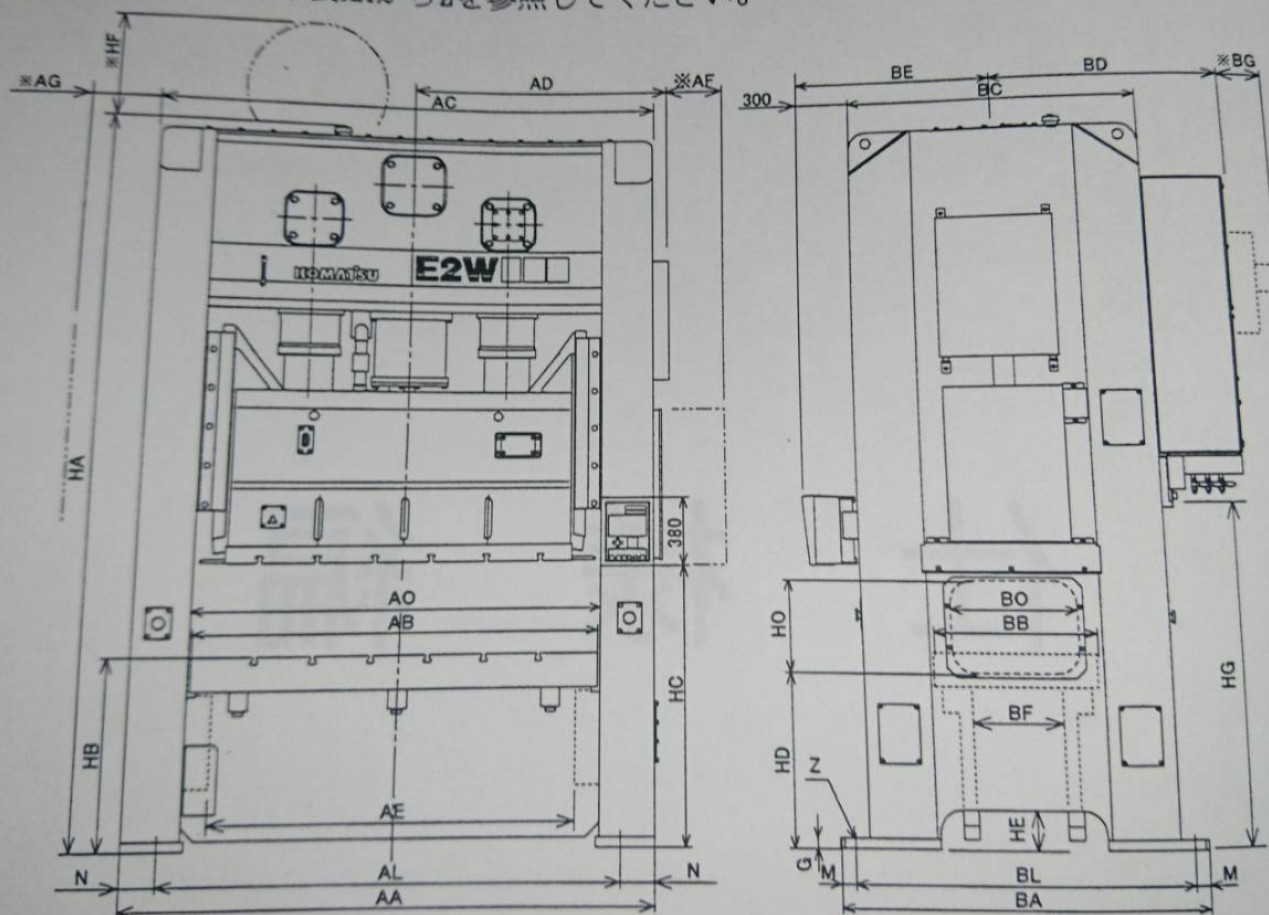


仕様		SVS	HVS
加圧能力	kN{ton}	2500{250}	
能力発生位置 (下死点上)	mm	7	7
ストローク長さ	mm	300	170
毎分ストローク数連続	min ⁻¹	20~40	25~55
断続ストローク数 (注 1)	min ⁻¹	26(30)	17(40)
ダイハイト (注 2)	mm	550	
スライド調節量	mm	120	
スライド寸法 (左右×前後)	mm	2100×700	
シャंक穴径	mm	50	
ボルスタ寸法 (左右×前後)	mm	2400×950	
ボルスタ厚さ	mm	190	
サイドオープニング (前後)	mm	760	
最大上型質量	kg	2000	
所要空気圧力	MPa {kgf/cm ² }	0.49{5}	
周囲温度	(注 5) °C	5~40	
電源		3相 50/60Hz 200/220V	
主電動機出力	(注 3)	30kW×4P (200/220V)	
概略機械質量	t	33	

24. 機械寸法

24 機械寸法

機種による寸法は下表AAからZを参照してください。



※印はメンテナンス用最小スペースを示す。

※印はメンテナンス用最小スペースを示す。

		(単位: mm)				
左右寸法		E2W110	E2W160	E2W200	E2W250	E2W300
	AA	2240	2470	2760	3110	3190
	AB	1660	1850	2150	2400	2400
	AC	2240	2470	2760	3110	3190
	AD	1180	1300	1430	1580	1645
	AE	1560	1766	2016	2270	2250
	AF	700	700	700	700	700
	AG	500	500	500	500	500
	AO	1680	1906	2176	2450	2450
前後寸法	BA	1700	1800	1900	2050	2220
	BB	700	760	850	950	1200
	BC	1400	1500	1600	1750	1920
	BD	1170	1220	1270	1345	1430
	BE	1000	1050	1100	1175	1260
	BF	350	400	460	520	540
	BG	600	600	600	600	600
	BO	530	590	660	760	760
	HA	3400	3535	3995	4275	4645
上下寸法	HB	900	900	1000	1100	1150
	HC	1285	1420	1465	1525	1525
	HD	800	800	900	1000	1100
	HE	150	150	200	200	250
	HF	800	900	1050	1150	1150
	HG	1450	1395	1815	1970	2220
	HO	410	470	490	540	530
	AL	1950	2130	2420	2750	2800
	BL	1550	1650	1750	1900	2070
基礎ボルト位置	M	75	75	75	75	75
	N	145	170	170	180	195
	G	40	40	50	50	60
	Z	φ 35	φ 35	φ 42	φ 42	φ 42