

主要仕様

1-1 主 軸

- 軸 数 1
- 馬 力 kW/P 1.5/2
- 回 転 数 rpm (2100・2800・3700・4700 (ブリーによる6段変速)
1700・3200)
- 全ストローク mm 800 (有効 600)
- 切削送り速度 mm/min 105 ~ 105

参 考: -

穴径	12 ~ 14 ^φ ... 2100 rpm
	9 ~ 11 ... 2800
	7 ~ 8 ... 3700
	5 ~ 6 ... 4700
	15 ~ 18 ... 1700
	3 ~ 10 ... 3200
○ 早送り速度	m/min 2.5

3
7/22
7/22

1-2 電 動 機

- 主 軸 用 kW 1.5
- 高圧切削油用 " 3.7
- 低圧 " " 0.4
- 送 り 用 " 0.4 変速比: 4
- 早 送 り 用 " 0.75 ブレーキ付
- チェンブル上下送り用 " 1.5 "
- チェンブル前後 " 0.4 "

1-3 クーラント

- タンク容量 800 ℓ
- 高圧ポンプ $70 \frac{kg}{cm^2} \times 28 \frac{\ell}{min}$
- 低圧 " $28 \frac{\ell}{min} - 1.0 \text{mp}$
- フィルター 75 μ
10 μ
- マグネットクーラントセパレーター $60 \frac{\ell}{min}$

その他

- 機械本体重量 2500 Kg
- 所要床面積 (間口×奥行×高さ) 3200mm × 1650mm × 1500mm

機能の概要

大別して切削送り装置、早送り装置、スピンドルヘッド装置、チップボックス装置、ブル装置、切削油装置、制御盤により構成されています。

切削送り装置

ベッド側面に取付けた無段変速機モーター (0.4 KW 4P 変速比: 1:1) によ

リ、ボールネジを介してアンギュラーボール