

仕様

| 項 目 | | V-655/60 | [*V-655/80] |
|---------|--|---|--|
| 主要寸法 | テーブル左右移動距離 X軸 テーブル前後移動距離 Y軸 ヘッド上下移動距離 Z軸 主軸中心からコラム前面までの距離 主軸端面からテーブル上面までの距離 機械底面からテーブル上面までの高さ 機械全高(機械底面より) | 1500 mm 650 mm 650 mm 720 mm 200~850 mm 830 mm | 3115 (スルークーラント付時 3215) mm |
| 主 軸 | 主軸端形状 電動機 回転数 | 7/24 テーバ No. 50 AC 18.5 kW/15 kW (30分/連続) 25~6000 min ⁻¹ | |
| テ ー ブ ル | テーブル作業面積 テーブル最大積載質量(等分) | 650 mm × 1740 mm [*650 mm × 2240 mm] 2000 kg [*2500] | |
| A T C | 工具交換可能最大径 (隣接ポケットが空の時) 質量(含シャンク・ブルスタッド) 長さ(テーバ基準面より) 主軸クランプ力 工具収納本数 工具選択方式 | φ125 mm φ260 mm 20 kg 400 mm 24.99 kN (2550 kgf) | 30/60 本 (FA 自動化対応関連機器) マザトロールランダムメモリー方式 |
| 切削時の騒音 | オペレータドア前にて測定(本機正面より 1 m, 高さ 1.5 m の位置) 切削条件: 主軸回転数 min ⁻¹ 送り mm/min 切込 mm 被削材 | | dB |

機械の質量

次の表は標準機の概算質量です。

単位: kg

| 項 目 | V-655/60 | V-655/80 |
|----------------|----------|----------|
| ベ ー ス | 4300 | 5200 |
| テ ー ブ ル | 800 | 1000 |
| コ ラ ム | 1600 | 1600 |
| ヘ ッ ド | 950 | 950 |
| ツ ー ル マ ガ ジ ン | 600 | 600 |
| その他(油圧ユニットを含む) | 2900 | 3100 |
| 電 気 制 御 盤 | 350 | 350 |
| 合 計 | 11500 | 12800 |