

## 2. 仕様

### 2-1 仕様

項目		単位	V-655B
主要寸法	テーブル左右移動量 X軸	mm	1500
	コラム前後移動量 Y軸	mm	650
	主軸頭上下移動量 Z軸	mm	650
	主軸中心からコラム前面まで	mm	720
	主軸端面からテーブル上面まで	mm	200~850
	機械底面からテーブル上面まで	mm	830
	機械全高 (機械底面より)	mm	3115 (スルークーラント付時 3205)
主 軸	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.50
	電動機		A C 18.5kw/15kw (30分/連続)
	回転数		25~6000 min-1
テーブル	作業テーブルの寸法	mm	650×1740
	テーブル最大積載重量 (等分)	kg	2000
A T C	工具収納最大径	mm	φ125
	(隣接工具がない時)	mm	φ260
	最大工具質量	kg	20
	(含シャンク・ブルスタッド)		
	最大工具長さ (テーパ基準面より)	mm	400
	工具クランプ力	KN(kgf)	24.99 (2550)
	工具収納本数		30本/60本 (FA自動化対応関連機器)
工具選択方式		マゼトロールランダムメモリー方式	