

4-1-2 機械本体仕様(300シリーズ)

項 目		単 位	機 種							
			プレーンタイプ OGM-PNC				ユニバーサルタイプ OGM-UNC			
			330P	350P	390P	3150P	330U	350U	390U	3150U
能 力	テーブル上の振り	mm	320							
	センタ間距離	mm	300	500	900	1500	300	500	900	1500
	最大加工径	mm	300							
	工作物最大質量	Kg	150(センタ作業), 40(チャック作業、面板、チャック含む)							
トイシ	外径×幅×内径	mm	φ405X50Xφ127				φ355X38Xφ127			
	回転速度(ベルト掛換)	min ⁻¹	1570/1742				1767/1996			
	最高使用周速度	m/sec	33							
トイシ台	X軸移動量	mm	300							
	旋回角度	deg	0(非旋回式)				±30			
	最小設定単位	mm(μ)	0.0001							
	切込み送り速度	mm/min	0.001~4000							
	早送り速度	mm/min	4000							
テーブル	Z軸移動量	mm	670	870	1270	1870	670	870	1270	1870
	旋回角度	deg	0~12	0~10	0~8.5	0~5	0~12	0~10	0~8.5	0~5
	最小設定単位	mm	0.0001							
	切込み送り速度	mm/min	0.001~10000							
	早送り速度	mm/min	10000							
主軸台	主軸形式		デッド・ライブ併用主軸							
	センタのテーパ	MT	№4							
	貫通穴径	mm	φ18							
	回転速度	min ⁻¹	10~500							
	旋回角度	deg	0(非旋回式)				30~90			
心押台	心押軸移動量	mm	30							
	センタのテーパ	MT	№4							
電動機	トイシ軸	kW/P	5.5/4							
	主軸	kW	0.75(ACサーボモータ)							
	テーブル送り	kW	1.0(ACサーボモータ)							
	トイシ台送り	kW	1.0(ACサーボモータ)							
	潤滑ポンプ	W/P	3/4							
	注水ポンプ	W/P	180/2							
	マグネットセパレータ(O・P)	W	25							
所 要 電 力		kVA	20							
タンク 容 量	潤滑油	lit	3							
	研削液	lit	120							
床面から工作主軸中心までの高さ		mm	1000							
占有面積	間口	mm	2860	3660	4830	6600	2860	3660	4830	6600
	奥行×高さ	mm	2000X1725							
機 械 質 量		kg	3000	3500	4000	5000	3000	3500	4000	5000



OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS, LTD.

YOKOHAMA JAPAN

1	型式・名称	FANUC Series 21i-TA
2	制御軸数	前後(X), 左右(Z)の2軸 (PMC制御制御含む)
3	同時制御軸数	2軸
4	最小設定単位	前後(X) $\pm 0.0001\text{mm}$ or $\pm 0.00001\text{inch}$ 左右(Z) $\pm 0.0001\text{mm}$ or $\pm 0.00001\text{inch}$
5	補償	位置決め・直線・円弧
6	最大指令値	± 9999.9999 (±8桁)
7	位置検出	パルスコード
8	表示器	8.4インチ LCD カラー
9	データ入力方式	キー入力
10	指令方式	アブソリュート/インクリメンタル併用指令
11	テープコード	ELARS244-XはISO840(自動判別)
12	工具補正メモリ	±6桁 9/16組
13	手動送り速度	G2桁
14	手動送り速度	M8桁
15	手動送り速度	S5桁
16	各プログラム個数	125個
17	サブプログラム呼び出し	4番
18	テープ記憶長	320m
19	手動送り	手動パルス発生器 前後(X) 1パルス $\pm 0.0001\text{mm}$ 左右(Z) 1パルス $\pm 0.0001\text{mm}$ 倍率 X1, X10, X100 1回転 100パルス 軸切替え方式 ジョグ 前後(X) $\phi 0 \sim \phi 1000\text{mm/min}$ 左右(Z) $0 \sim 1000\text{mm/min}$ 早送り 前後(X) $\phi 4000\text{mm/min}$ 左右(Z) 10000mm/min
20	各種機能	多段スキップ機能 円弧半径R指定 リファレンス点復帰 G28 マクロエグゼキュータ MAX1MB リファレンス点復帰チェック G27 M機能ロック 第2リファレンス点復帰 高速M, S, Tインターフェース 早送りオーバーライド 補助機能の複数指令 3個 毎分送り (mm/min) 主軸アナログ出力 S5桁 毎回転送り (mm/rev) 工具機能 T7+1/T6+2 接続速度一定制御 工具位置オフセット 切削送り速度のクランプ 刃先R補正 自動加減速 送り速度オーバーライド 工具補正量カウンタ入力 ジョグオーバーライド 工具補正量測定値入力A チャンファリング ON/OFF オーバーライドキャンセル テープ編集 バックラッシュ補正 手動同期送り バックグラウンド編集 自動運転 (メモリ) ラベルスキップ 状態表示 DNC運転 パリティチェック 時計表示 MDI運転 コントロールイン/アウト 現在位置表示 プログラム番号サーチ オプションブロック・スキップ プログラム表示 シーケンス番号サーチ プログラム番号 04桁 パラメータ設定表示 バックラッシュスタ シーケンス番号 N5桁 自己診断機能 ドライラン 小数点入力・零卓形小数点入力 アラーム表示 シングルブロック 直径・半径指定 (X軸) アラーム履歴表示 25個 手動連続送り (JOG) 平面選択 G17, G18, G19 ヘルプ機能 手動リファレンス点復帰 回転軸指定 実加工速度表示 DOGなしリファレンス点設定 回転軸ロールオーバー 実主軸回転数・Tコード表示 手動ハンドル送り 1台 座標系設定 グラフィック表示 ハンドル割り込み 自動座標系設定 サーボ調整画面 インクリメンタルフィード 座標系シフト ハード・ソフトシステム構成表示 ジョグ・ハンドル同一モード 座標系シフト直接入力 各国語表示 (英語, 日本語) イグザクストップ G09 マニュアルアブソリュート オン/オフ データ保護キー 3種類 ドウェル (毎秒) Gコード体系 A リーダ・パンチャインタフェース ねじ切り・同期送り カスタムマクロ B 外部データ入力 スキップ機能 G31 単一形固定サイクル 外部ワーク番号サーチ 15個

適用機種		OGM-200シリーズ		OGM-300シリーズ	
回転数 (rpm)		25000	18000	25000	18000
モーターサイズ (kw/P)		0.75/2		1.5/2	
ワイル	径×長さ (mm)	φ6X20	φ8X30	φ6X20	φ8X30
		φ8X30	φ12X40	φ8X30	φ12X40
		φ12X40	φ18X65	φ12X40	φ18X65
	軸形状	ストレート			
研削範囲 (内径×長さ) (mm)		φ10~24X25	φ15~32X35	φ10~24X25	φ15~32X35
		φ13~32X35	φ20~50X50	φ13~32X35	φ20~50X50
		φ20~50X50	φ35~80X75	φ20~50X50	φ35~80X75
トイシ (外径×幅×内径) (mm)		φ13X12Xφ4	φ18X15Xφ4	φ13X12Xφ4	φ18X15Xφ4
		φ18X15Xφ4	φ25X20Xφ6	φ18X15Xφ4	φ25X20Xφ6
		φ25X20Xφ6	φ34X25Xφ10	φ25X20Xφ6	φ34X25Xφ10
スピンドルケース外径 (mm)		φ70		φ90	
スピンドルブリー径 (mm)		φ28.5	φ39.5	φ28.5	φ39.5
モータブリー径 (mm)	50HZ	φ250			
	60HZ	φ208			
平ベルトサイズ (幅×長さ) (mm)	50HZ	30X1207	30X1262	30X1270	30X1308
	60HZ	30X1136	30X1190	30X1200	30X1230