

2. 機械仕様



			MV-40E
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	mm	560
	Y軸移動量 (サドル前後)	mm	410
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	460
	主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	150~610
	コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	680
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	900×450
	テーブルの最大積載質量	kg	300
	テーブル上面の形状		18 mm T溝 4本
主軸	主軸回転速度 ^{*1}	min ⁻¹	80~8000 (120~12000)
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No. 40
	主軸軸受内径	mm	65
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Y: 20000 Z: 12000
	切削送り速度	mm/min	1~5000
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1260 [15段]
ATC装置	ツールシャंक形式		MAS BT-40
	プルスタッド形式		森精機用 90° (MAS-I <45°>, MAS-II <60°>)
	工具収納本数	本	20 (30)
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm	80 [125]
	工具最大長さ	mm	250
	工具最大質量	kg	8
電動機	工具選択方式		テクニカルメモリアンダム
	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5 / 5.5
	送り軸用電動機	kW	X, Y: 0.6 Z: 1.0
	潤滑用電動機	kW	0.017
	クーラント用電動機	kW	1.04
	冷却用電動機	kW	0.2 (0.75) ^{*2}
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	17.9
	空気圧源	MPa, L/min	0.5, 200 (ANR) ^{*3}
タンク容量	潤滑油タンク容量	L	2 [摺動面・ボールガイド・ボールねじ] 2 [主軸ベアリング]
	クーラントタンク容量	L	520 [345+175]
	冷却油タンク容量	L	25[23.6] ^{*4} (60) ^{*2}
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2820 [2532] ^{*5}
	所要床面の大きさ	mm	2750×2562
	機械質量	kg	4500



① ()内の数値はオプションを示します。

② *1 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

*2 オイルクーラ仕様、12000min⁻¹仕様を示します。

*3 (ANR)は温度20℃,絶対圧101.3kPa,相対湿度65%である標準空気の状態を表します。

*4 機械により数値が異なります。

*5 搬入時の高さです。

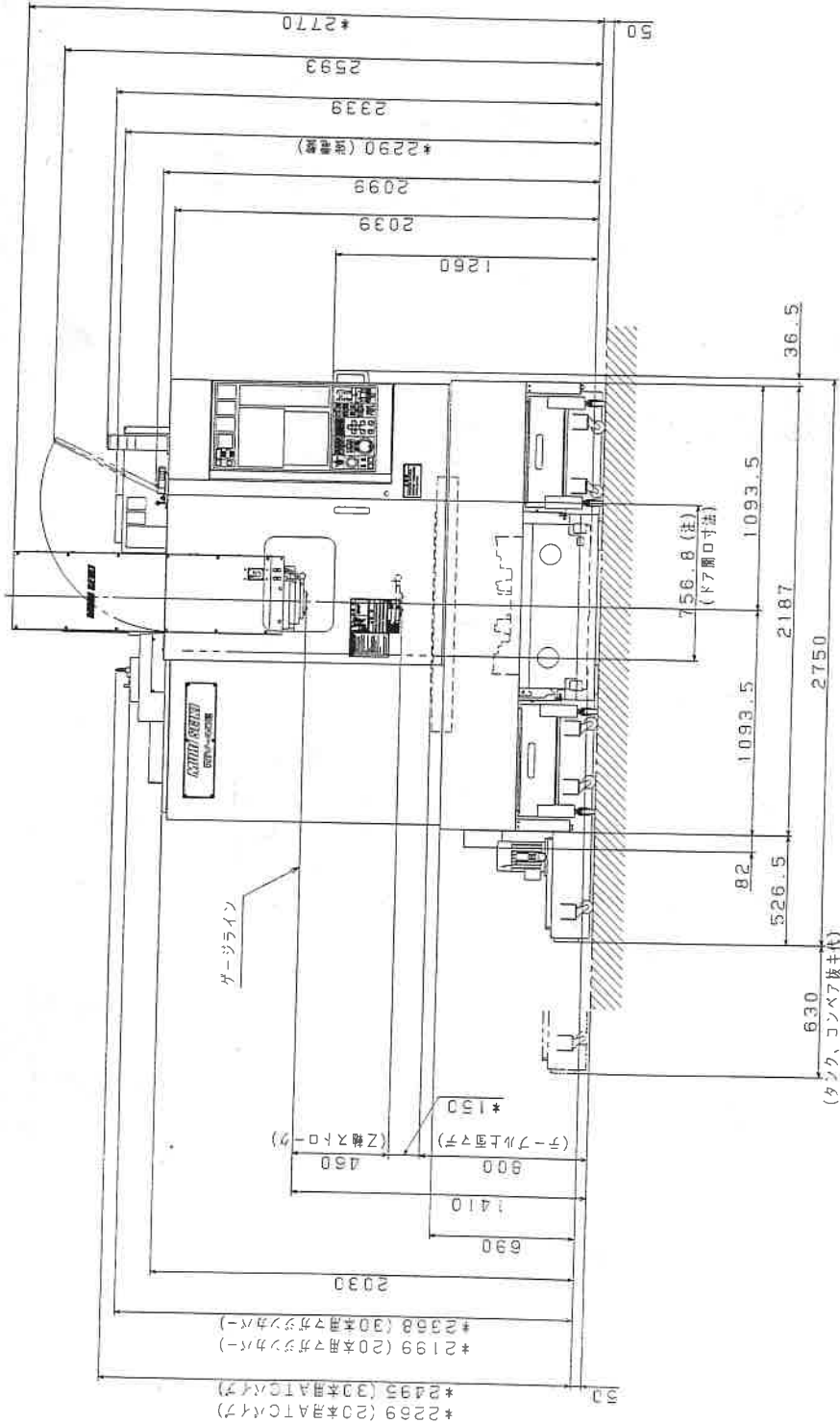
2. 姿図



この図には、機械の外観寸法が表示されています。
機械がスムーズに搬入、据付けができるか確認してください。

2.1 標準仕様

<正面図>

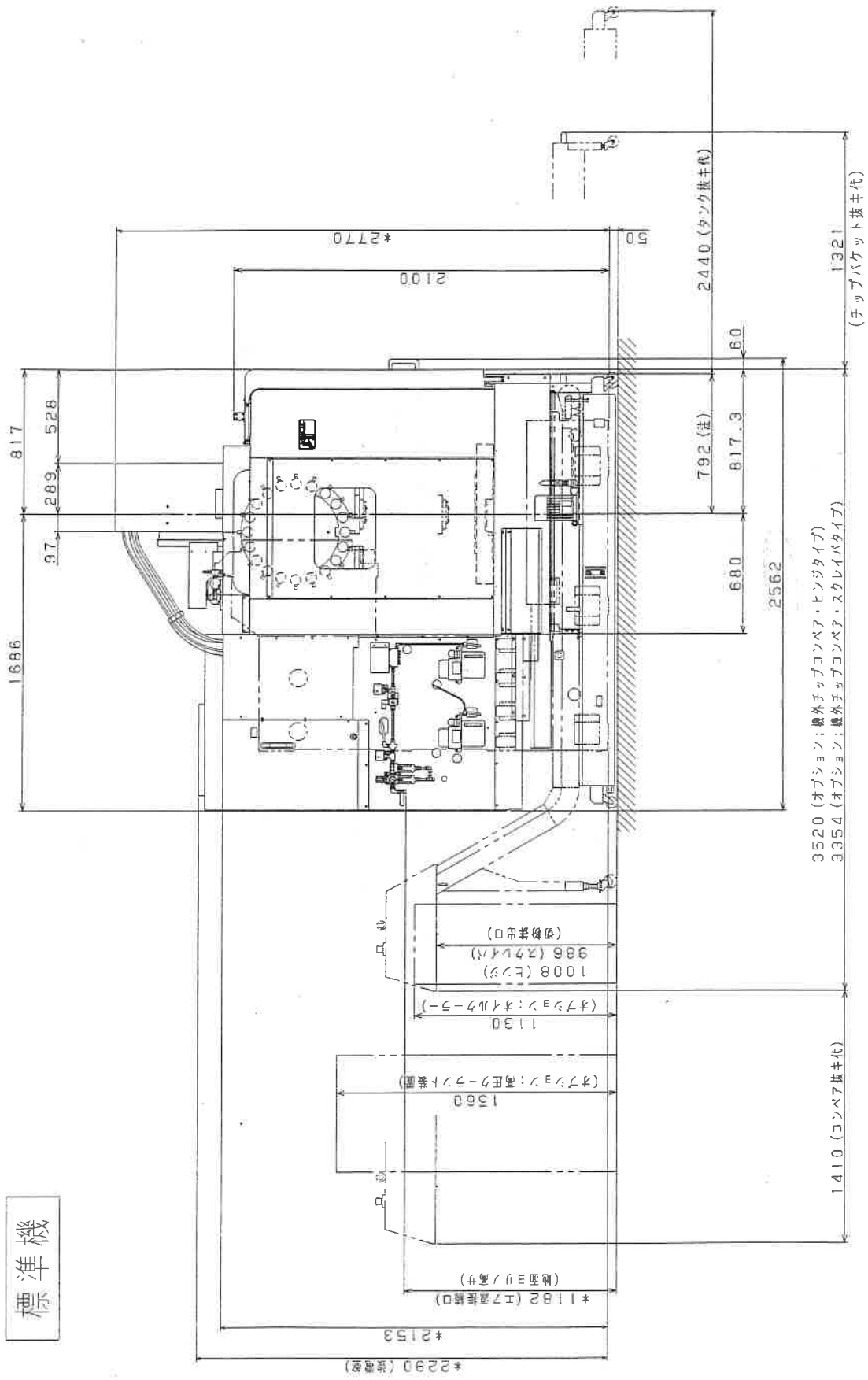


・本図は標準仕様機を示す(工具本数20本)

(注) 自動ドア仕様時: 731mm

・*印寸法は、ハイコラム仕様時ニ200mm高クナル

<左側面図>



標準機

- *本図ハ標準仕様ヲ示ス(工本数20本)
- ・(注)自動ドア仕様時:842mm
- *印寸法ハ、ハイコラム仕様時ニ200mm高クナル

3520 (オプション:機外チップコンベア・ヒンジタイプ)
3354 (オプション:機外チップコンベア・スクレイプタイプ)

(チップバケット抜き代)

1410 (コンベア抜き代)