

主要仕様表および主要寸法図

1 機械本体主要仕様表

機 械 本 体		
テーブルの左右最大移動距離		1300 mm
テーブルの前後最大移動距離		600 mm
主軸ヘッドの上下最大移動距離		550 mm
主軸端面とテーブル上面との距離		150~700 mm
主軸中心とコラム前面との距離		650 mm
テーブルの寸法		2000×600 mm
テーブルのT溝 (数×巾)		7×22H8 mm
主軸穴のテーパ		JIS B6101 №50
主軸回転数 (18段 手動変速)		32 42 55 65 85 110 135 175 225 285 370 475 580 750 970 1200 1560 2000
送り速度	手動	10~2000 mm/min
	自動	F4直接指定 1~4000 mm/min
早送り速度		(X, Y) 8000, (Z) 6000 mm/min
手動ハンドル送り	×1	0.001 mm/1目盛
	×10	0.01 mm/1目盛
	×100	0.1 mm/1目盛
電動機	主軸駆動用	AC 18.5 kW × 4P
	強制潤滑用	AC 80 W × 4P
	自動給油用	AC 25 W × 4P
	切削油用	AC 250 W × 2P
X, Y, Z 各軸送り用モータ		HA-300 (AC 4.5 kW)
テーブル上最大積載重量		2000 kg
機械本体重量		9500 kg
据付所要面積		4.7 X 4.1 m
所要電源容量		AC 3Ph 200V+10% -15% 50/60HZ 35KVA
特別付属品		AC 750 W × 2P
工具自動着脱装置用電動機		