

機 械 仕 様

最大切削径	60 mm
最大切削長	150 mm
最大取付長	200 mm
最大切削モジュール	2.0M
切削歯数	3~130 (特別付属品で325まで可)
ハスバ歯車切削ネジレ角	左右30° (45°)
ホブ回転数	(1/1) 477~1430rpm (50Hz) 573~1487rpm (60Hz) (1/2) 238~715rpm (50Hz) 286~860rpm (60Hz)
ホブシフト量	30 mm
テールストックセンター推力	(小径) 30~90 kg (大径) 70~280 kg
床面積×高さ	1100×1200×1900 mm
本体重量	1.5 t
油 圧	常用 25 kg/cm ²

モーター仕様

主モーター	1.5KW	200V 3相
早送りモーター	400W	200V 3相
潤滑油モーター	100W	200V 3相
間欠潤滑油モーター	10W	200V 3相
切削油モーター	²⁵⁰ 180 W	200V 3相
ホブシフトモーター	25W	100V
油圧ユニットモーター	1.5KW	200V 3相

全容量

4 KVA

△吐出量アップ°

50 l/min → 95 l/min