

1. 主要仕様

GE4P

1. 主要仕様

項目	単位	GE4P-50	GE4P-100	GE4P-150
テーブル上の振り	mm	φ 3 2 0		
センタ間距離	mm	5 0 0	1 0 0 0	1 5 0 0
工作物中心に対するといし台送り角度	度	9 0 °		
研削直径	mm	φ 0 ~ φ 3 0 0		
センタ間最大負荷質量	kg	1 5 0		
といし				
外径×幅×内径	mm	φ 4 0 5 × 7 5 (Max100) × φ 1 2 7 *3(5 0)		
回転速度	min ⁻¹	1 5 5 0		
周速度	m/s	3 0 *3(4 5)		
といし台				
全行程	mm	2 5 0		
早送り速度	m/min	φ 1 0		
最小設定単位 (直径)	mm	φ 0.00001		
内面研削装置 *1		手動昇降式		
テーブル				
全行程	mm	7 7 0	1 2 7 0	1 7 6 3
早送り速度	m/min	1 0		
最小設定単位	mm	0.00001		
旋回角度(反時計回り-時計回り) *2		12.5° - 0°	10° - 0°	8.5° - 0°

* 1 印：内研付仕様機の場合

* 2 印：手動式心押台（標準付属）以外の心押台が付属する場合、旋回角度が制約を受ける場合があります。

* 3 印：といし周速 4.5 M仕様の場合、といし幅は最大 50 mm となります。

1. 主要仕様

GE4P

項 目	単 位	GE4P-50	GE4P-100	GE4P-150
主軸台		固定軸（内研付は固定軸回転軸兼用）		
センチ	—	MT No.4		
工作主軸回転速度	min ⁻¹	10～500		
旋回角度(反時計回り-時計回り)*3		-30°～90°		
心押台		手動レバー式		
センチ	—	MT No.4		
心押軸行程	mm	25		
電気装置				
といし軸電動機	kW	3.7 (4P)		
工作主軸電動機	kW	0.75 (ACサ-ボ-タ)		
潤滑ポンプ電動機	kW	0.025 (4P)		
といし軸受けポンプ電動機	kW	0.25 (2P)		
研削液ポンプ電動機	kW	0.18 (2P)		
といし台送り電動機	kW	0.85 (ACサ-ボ-タ)		
テーブル送り電動機	kW	1.3 (ACサ-ボ-タ)	1.8(ACサ-ボ-タ)	
内研といし軸 *4	kW	0.75 (2P)		
タンク容量				
潤滑油	L	12		
といし軸受油	L	12		
研削液	L	150		
所要床面積 (幅×奥行)	mm	3560×1850	4520×1850	6010×1850
正味質量	kg	4000	5000	6000

* 3印：固定軸回転軸用主軸台付属の場合

* 4印：内研付仕様機の場合