

2. 子機仕様

2-1 機械仕様

項		目	単位	仕	様
テーブル	作業面の長さ × 幅		mm	1200 × 310	テーブル寸法 (1350 × 360)
	T溝幅 × 本数		mm	16 × 4本	(P=60)
	移動距離	左右	mm	710	
		前後	mm	305	
		上下	mm	410	
	テーブル上面と主軸端面の距離		mm	60 ~ 470	
	コラム前面と主軸中心の距離		mm	375	
	切削送り速度	左右, 前後	mm/min	10 ~ 2000	
		上下	mm/min	10 ~ 2000	
	早送り速度	左右, 前後	mm/min	8000	
上下		mm/min	3000		
主	回転数		rpm	無段 85~3000 (50Hz) 100~3600 (60Hz)	
軸	主軸テーパ			NST 40	
主軸クイル	最大移動量		mm	127	
	旋回角度			±40°	
	送り速度		mm/min	0~200	
潤	主軸ギヤボックス		ℓ	トロコイドポンプ自動給油 (4.5ℓ)	
	摺動面		ℓ	自動給油ポンプ (2ℓ)	
滑	Z軸ギヤボックス		ℓ	オイルバス (4.5ℓ)	
電	主軸用電動機		KW×p	2.2 × 4	
	送り用電動機	左右, 前後	KW	1.0 (ブラシレスサーボモーター)	
		上下	KW	1.2 (ブラシレスサーボモーター)	
	切削油ポンプ		KW×p	0.1 × 4	
機	潤滑油ポンプ		W×p	25 × 4	
	切削油装置 (油性の場合)		ℓ/min	5 (50Hz) 6 (60Hz)	

項目	単位	仕様
所要床面積	mm	2572×2100
機械の高さ ×幅×奥行き	mm	2312×1873×2100
重量	Kg	3300
電源装置	KVA	9

バックラッシュ補正		0~1000μ
ピッチ誤差補正		(999位置)
エンドストップクリミット		エンドストップクリミット
最大指令値		±9999.999 mm (±9997.007 inch オプション)
指令テーブル		ISO/EIA 自動判別
プログラム 記憶容量	OH-OSP-1E	16000文字 (テープ長換算約40m)
	OH-OSP-2A	-
	OH-OSP-2C	32000文字 (テープ長換算約80m)
小数点入力		電卓方式の小数点入力が可能
9" CRT	OH-OSP-1E	
	OH-OSP-1A	プログラム印刷 自動運転中の検査、高速検査が可能
12"カラーCRT	OH-OSP-2C	対紙型プログラム作成中での表示機能の増強
アブソリュート/インクリメンタル		G80/G81により指令
ホームポジション移動		G30, P10~8 計8種
機械速度選択		G15/G16, H0
ワーク座標系選択		G15/G16, H1~H4 計4種
直線系シフト		G92