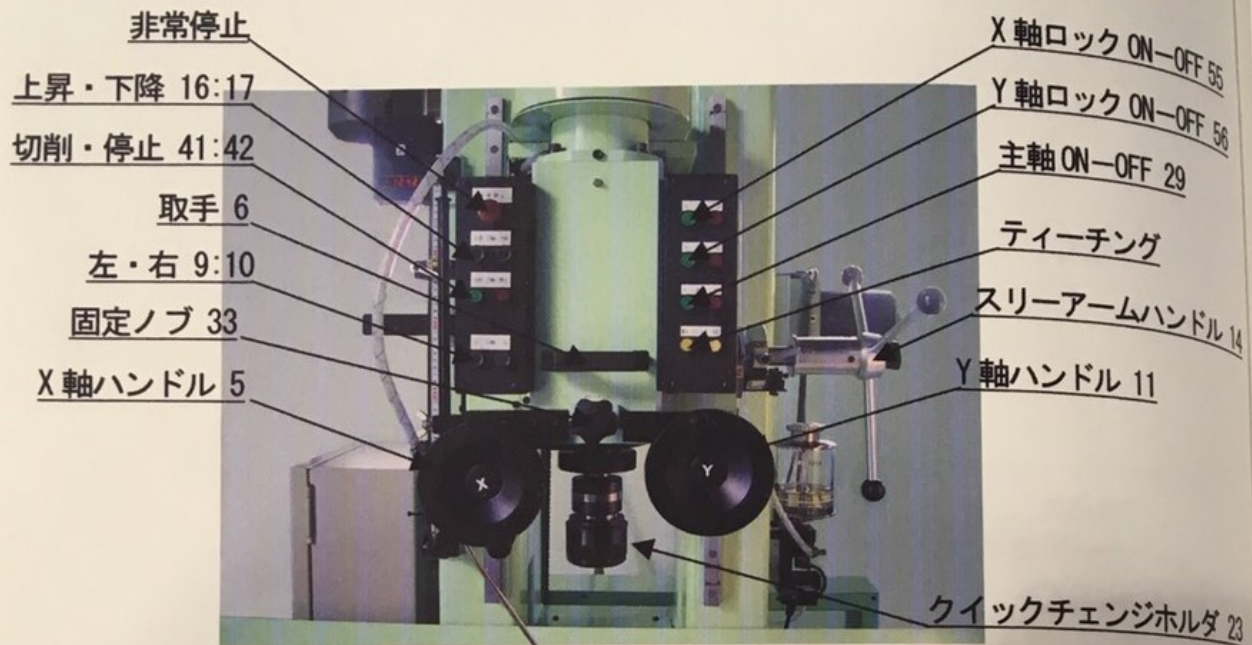


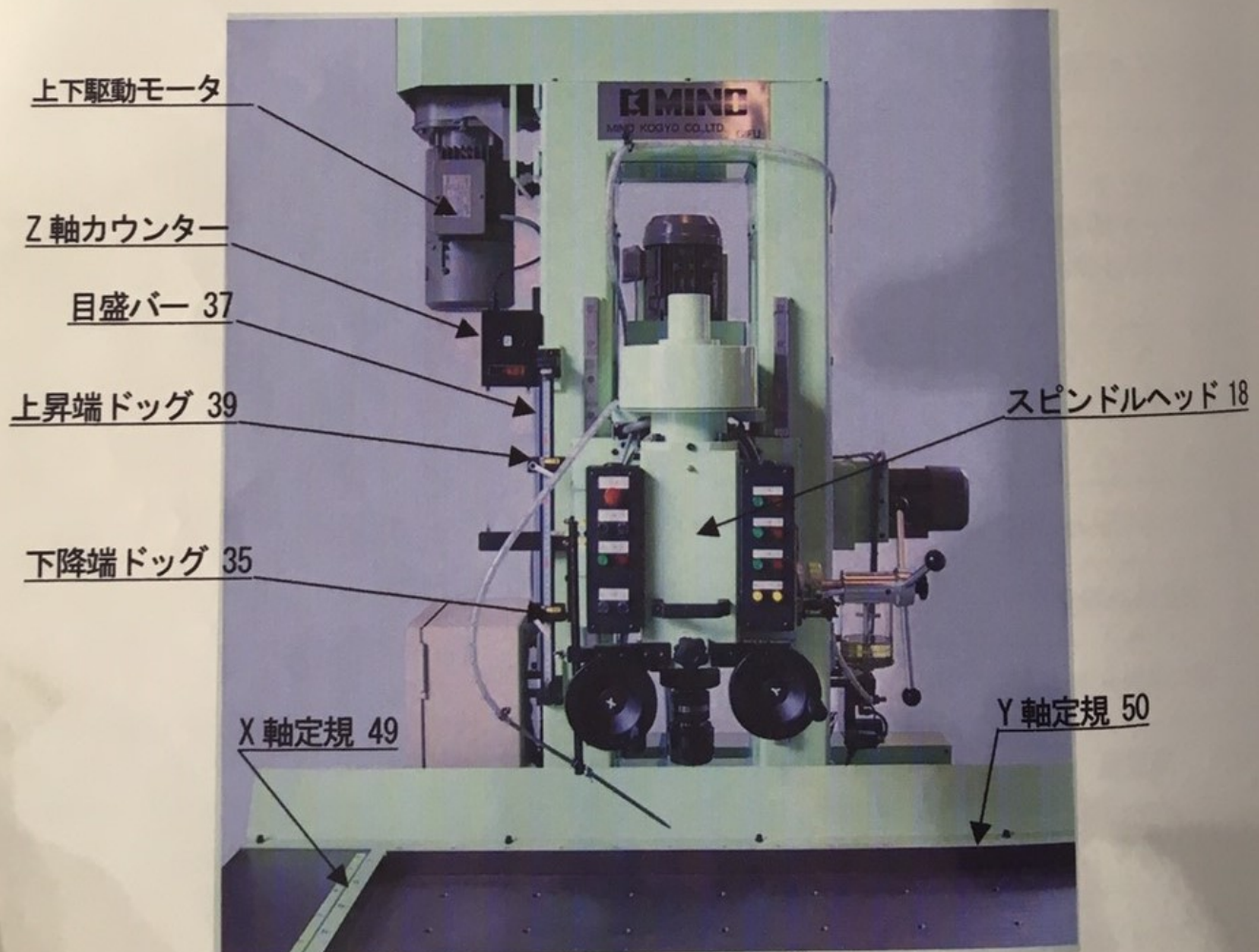
[2] 仕様

型式	MモードNCドリセッター MOD - II LG - 2型 (3軸制御) ① X、Y、Z 手動 ② X、Y、Z NC ③ X、Y NC・Z 手動		
加工能力	Φ2mm～Φ30mm		
最大移動距離	左右 (X) 4000	前後 (Y) 600	上下 (Z) 400
主軸モーター	200V、 変速233、 変速194、	2.2kW、 846、 705、	4P 1720rpm (60HZ) 1433rpm (50HZ)
マニュアル	X、Y、Z ハンドル操作 ワンタッチ位置決め (電磁ブレーキ内臓のロック機構方式)		
X、Y MモードNC装置 (デジタル表示)	動作モード(プログラム、手動、自動) プレイバック機能付 記憶容量1500ポイント (最大99CH×99STEP) ワンタッチプログラム機能		
	X、Y速度 8m/min		
	ポジション設定 アブソリュート、インクリメンタル		
Z (ドリル切込み制御)	早送り→切削送り(ステップ送り)→早送り、手動		
位置決め精度	±0.05mm (基準位0.01mm)		
幅×奥行×高さ	4600×2100×2100mm		
総重量	3000kg		
備考	X、Y軸共LMガイド使用		
クイックチェンジホルダ	内径テーパ T35		

[3] 各部名称



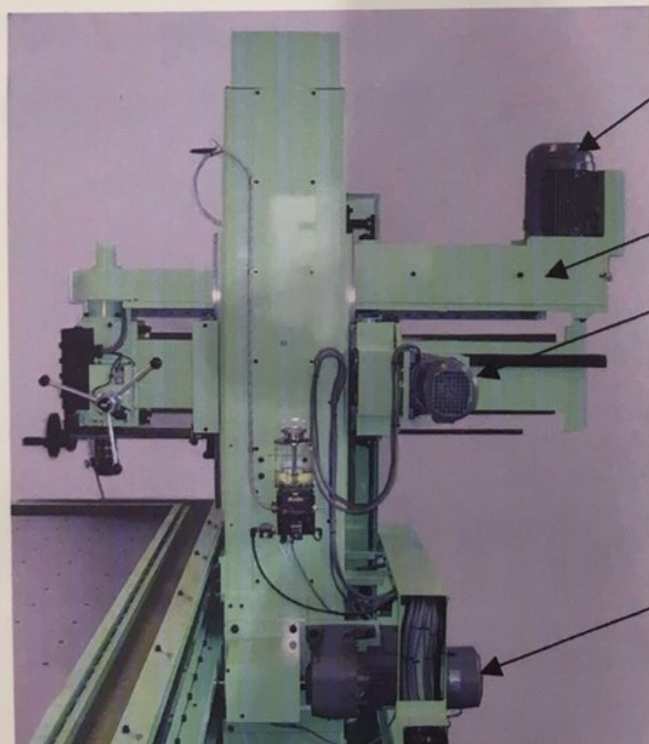
スピンドルヘッド部



正面

コントローラー 57

制御盤 4



主軸モーター

変速部

Y 軸駆動モーター

X 軸駆動モーター

側 面