

YASDA PRECISION CENTER

仕 様 書

1. 仕 様 書

1-1 機械本体仕様

主軸モータ(A.Cモータ)	18.5kW(AC)
主軸回転数	20~6000rpm
主軸変速数	S4桁直接指定
主軸径	100mm
主軸端テーパ	No.50
工具保持装置	ブルスタッド(MAS403-1)
工具形式	BT50ボトルグリップ
主軸内における工具把握力	2500kg(※)
X軸移動距離	1100mm
Y軸移動距離	800mm
Z軸移動距離	800mm
テーブル作業面積	800×800mm
テーブル割出度数	360分割(1度)
テーブル上面許容荷重	1500kg
ワーク最大許容径	Ø1000mm
主軸中心とテーブル上面の最小距離	140mm
(パレットチャッキング装置付のとき)	70mm
テーブル中心と主軸端面の最小距離	250mm
位置決め速度	20m/min
位置決め最小設定単位	0.001mm
機械重量	約18000kg

(※) エンドミル加工等、逆推力が働く加工の場合は、本数値を参考に切削条件の決定を行われる様注意して下さい。

1-2 機械本体標準付属品

- | | |
|---------------------------|--------------------|
| a) スピンドルスピードオーバーライド | 50~100% キャンセル機能付き |
| b) スピンドルスピード及びツールナンバー表示装置 | |
| c) スピンドルロードメータ | % 表示 |
| d) スピンドルオリエンテーションストップ装置 | 電気&機械式 |
| e) 油圧パワーユニット | |
| ポンプ容量と形式 | 吐出量 48L/min (7MPa) |
| | モーター出力 5.5kW |
| | 可変容量ポンプ |
| リザーバタンク容量 | 120L |
| f) X, Y, Z軸ウェイプロテクターカバー | |
| g) カービックカップリングによるテーブル割出装置 | |
| h) レベリングスクリュー | 1式 |
| i) 分解工具 | 1式 |

1-3 仕様特別付属品 (機械関係)

1) 自動工具交換装置 (テーパシャンク No.50)

工具選択方式		1式
工具最大径		近回りランダムセレクション
ミーリング工具		Ø300mm
T型ボーリング工具		Ø200mm
工具最大長さ		Ø400mm
工具最大重量		440mm
全挿入時の最大径		20kg
工具マガジン相互間距離		Ø100mm
ツールホルダークリーニング機構		115mm
		ブラッシング&エアブロー
<input checked="" type="checkbox"/> a) 工具収納本数	120本	オートマチックツールストッカー(ATC付)
<input type="checkbox"/> b) 工具収納本数	180本	オートマチックツールストッカー(ATC付)
<input type="checkbox"/> c) 工具収納本数	240本	オートマチックツールストッカー(ATC付)
<input type="checkbox"/> d) 工具収納本数	300本	オートマチックツールストッカー(ATC付)

2) パレットチャッキング装置 (パレット1面含む)

パレットの大きさ	800×800mm
パレット積載最大荷重	1500kg
加工物最大径	Ø1000mm
主軸中心とパレット上面の最小距離	70mm

3) 自動パレット交換装置 (パレット1面含む)

- APC用
- RPC用
- PLS用

4) プリロードスタンド

パレットスタンド数	ステーション
-----------	--------

5) パレット

計2面

6) サブテーブル (×)

式

- 7) N/Cロータリーテーブル
 - テーブルの大きさ 630×630mm
 - テーブルの割出し度数 0.001°
 - 位置決め速度 6rpm
- 8) ハイスピード スピンドル
 - 主軸回転数 100~8000rpm
- 9) スピンドルヘッド及びX.Y.Z.軸ボール
 - スクリーブラケット油冷却装置(室温同調式)
 - a) 実効冷却能力 3200kcal/h
 - b) 実効冷却能力 5000kcal/h (2500kcal/h×2台)
 - c) 実効冷却能力 6400kcal/h (3200kcal/h×2台)
- 10) 切削油装置A型
 - M08使用(フラットノズル 4本)
- 11) 切削油装置AB型
 - M08使用(フラットノズル 4本)
 - M50使用(オイルホールドリル用配管 1式)
- 12) ミストクーラントユニット
 - M07使用
- 13) インターミテッドミストクーラントユニット(間欠噴射制御式)
 - M07使用
- 14) シャワー装置
 - M51使用
- 15) 切削油温度コントロールユニットAB型
 - ヒータ 2kW
 - 冷却能力 2500kcal/h
- 16) チップコンベア T型 :TWIN スクリュー式
- 17) チップコンベア TS型 :TWIN スクリュー+スクレーパ式
- 18) チップバケット
- 19) スブラッシュガード
- 20) オーバーヘッドカバー(ルーフ)
- 21) ペンダント
- 22) インダクトシンフィードバック (X.Y.Z) 軸

- 23) 自動工具長補正及び工具破損検出装置 (FANUC)
- 24) 工具寿命管理装置 (FANUC) 128グループ×2本
- 25) 自動計測及び芯出し装置 (A)(プリントアウト機能付)
- 26) YASDA MASCOT
 - I) メンテナンス教示機能
 - II) 自動自己診断機能
 - III) 工具番号による工具管理機能及び工具管理データのテープ入力機能
 - IV) 生産管理機能
- 27) 予備工具管理機能 (YASDA) 300グループ×8本
- 28) 収納工具内容確認機能 (YASDA)
- 29) 工具自動補正機能 (工具長及び工具径自動補正) 及び工具折損検出機能 (YASDA)
(メモリ-50m必要)
- 30) 工具寿命管理機能 (YASDA)
- 31) 適応制御機能及びグラフィカルロードセンサ (YASDA)
- 32) 自動計測及び芯出し装置 (B)(YASDA) (メモリ-135m必要)
- 33) プリントアウト機能 (B)(YASDA)
- 34) フィクスチャーオフセットコントロール装置
- 35) アドレスコードセンサ (10ピン/最大400プログラム)
- 36) アドレスコードキーユニット 組
- 37) FMSインターフェイス
- 38) パレットトラックシステム
- 39) パレットスタッカーシステム
- 40) DNCインターフェイス
- 41) パトライト(赤, 黄)
- 42) 蛍光灯 1灯
- 43) アンカー 1式
- 44) 機体温度制御装置
- 45) 段取りステーション

注) 印のある特別付属品は本機に付属しています。

1-5 数値制御装置特別付属品 (FANUC 16-MA)

- 1) テープ記憶, 編集&サブプログラム
 - 320m
 - 640m
 - 1280m
 - 2560m (RAMファイル)
 - 5120m (RAMファイル)

- 2) 10" カラーLCD
- 3) ヘリカル補間
- 4) 自動コーナオーバーライド
- 5) インチ/メトリック切換
- 6) 工具寿命管理 (FANUC)
 - (2×128)
 - (4×512)
- 7) オプションブロックスキップ追加 合計 9個
- 8) プログラマブル ミラーイメージ
- 9) 工具補正個数追加
 - 合計200組
 - 合計999組
- 10) スケーリング
- 11) 座標回転
- 12) カスタムマクロ
 - コモン変数 82
 - コモン変数 200
 - コモン変数 300
 - コモン変数 600
- 13) シーケンス番号照合停止
- 14) プログラム再開
- 15) 稼働時間, 部品数表示
- 16) 登録プログラム
 - 合計 125
 - 合計 400
 - 合計 1000
- 17) 割込みカスタムマクロ
- 18) ブロック再開
- 19) インボリュート補間

- 20) リジットタップ
- 21) ワーク座標系追加
- 22) 表示言語切替

注) ■印のある特別付属品は本機に付属しています。