

I. 機械諸元

電磁チャックの外径	φ 1300mm
電磁チャックの有効径	φ 1240mm
カバー内の最大振り	1550mm
新砥石とチャック面迄の最大距離	495mm
チャックテーブルの傾斜角	±1°
砥石車の大きさ	φ 510×50× φ 203.2mm
砥石車の最小径	φ 360mm
砥石車の回転数	650～1200rpm(無段)
テーブルの回転数	10～70rpm(無段)
テーブルの左右移動量	950mm
テーブル左右送り速度	1～2000mm/min(無段)
テーブルの左右早送り速度	2000mm/min
テーブル左右の最小設定単位	0.001mm
テーブル左右の駆動方式	セミクロス*ト*ルーフ 方式
砥石ヘッドの上下移動量	595mm
砥石ヘッドの上下送り速度	1～1000mm/min
砥石ヘッドの上下早送り速度	1000mm/min
砥石ヘッド上下の最小設定単位	0.001mm
砥石ヘッド上下の駆動方式	セミクロス*ト*ルーフ 方式

電動機

砥石軸用	15kW 4P
テーブル回転用	7.5kW 4P
テーブル左右送り用 AC サーボモータ	7kW
砥石ヘッド上下送り用 AC サーボモータ	4kW
油圧用 (左右摺動面給油用)	0.2kW
油圧用 (テーブル静圧軸受用)	0.2kW
油圧用 (スピンドル冷却用)	0.2kW
油温自動調整機 (テーブル静圧用)	0.3kW
油温自動調整機 (砥石軸用)	0.3kW
注水ポンプ用	0.4kW

機械本体重量

15000kg

総重量