

A 軸移動量

X 軸移動量 (コラム左右)	730 mm
Y 軸移動量 (主軸頭上下)	730 mm
Z 軸移動量 (テーブル前後)	800 mm
テーブル上面から主軸中心まで	80 ~ 810 mm
テーブル中心から主軸端面まで	50 ~ 850 mm
原点位置 (X 軸)	ストローク中央
(YZ 軸)	ストローク "+" エンド
(B 軸)	エッジロケータと X 軸平行位置
移動案内	直動ベアリング 55 番 超重荷重タイプ
駆動ボールネジ (ボールネジ径)	X 軸 45 番、Y 軸 50 番、Z 軸 40 番 Z 軸は 2 個の送りモータ、2 本の ボールネジで駆動 予張力を与え、両端を支持

A77Ec2 - A60

B テーブル

パレットの大きさ	500 × 500 mm	標準仕様
	630 × 630 mm (タップのみ)	特別仕様 <input type="checkbox"/>
最大ワーク (直径)	800 mm	
(高さ)	1000 mm	
	3段パレットマガジン付の場合 700 mm	
	標準パレットチェンジャ仕様の場合、 制限付きで添付資料に示す最大ワークが積載可能。	
最大載積質量	700 kg (□500mmパレットの場合)	
	620 kg (□630mmパレットの場合)	
パレット上面の形状	24-M16 タップ	
	5本のT溝 18 mm	特別仕様 <input type="checkbox"/>
パレット上面の高さ	1200 mm (□500mmパレットの場合)	
	1210 mm (□630mmパレットの場合)	
	パレットの詳細図面は添付資料を参照ください。	
パレットの位置決め	4点テーパプッシュ式	
パレットクランプ力	94.1 kN	
最小割出し角度	0.001°	
	表示単位は 0.0001°、最小割り出し角度を 0.0001° に設定可能	
(高速送り仕様)	0.001°	特別仕様 <input type="checkbox"/>
割出し時間	2.0 / 2.6 s (90° / 180°)	
(高速送り仕様)	1.3 / 1.7 s (90° / 180°)	
	「D2 : 送り 75 m / min 高速送り仕様」	特別仕様 <input type="checkbox"/>
	を参照	
イケール (片面)	T溝 () mm 片面 () mm 厚 () kg	特別付属品 <input type="checkbox"/>
(両面)	T溝 18 mm 両面 220 mm 厚 400 kg	特別付属品 <input type="checkbox"/>
(4面)	T溝 18 mm 4面 300 mm 角 350 kg	特別付属品 <input type="checkbox"/>

C0 主軸共通

テーパ穴	7/24 テーパ # 50	
	HSK-A100	特別仕様 <input type="checkbox"/>
主軸モータの形式	主軸一体（ビルトイン形式）	
ベアリング潤滑方法	軸心からのアンダーレース潤滑	
冷却方法（軸自体）	軸心冷却	
（主軸頭）	ジャケット冷却	
オリエンテーション	電気サーボ式（軸移動と同時に可）	
工具クランプ力	19.6 kN	
（HSK-A100）	45 kN	特別仕様 <input type="checkbox"/>
タッピング（標準、高速主軸）	リジッドタップ可（2000 min ⁻¹ まで）	
（アルミ）	M1 ~ M42	
（スチール）	M3 ~ M27	
主軸温度コントローラ	ベッド温度同調式高精度形	
	フロースイッチ付き	
位置決めブロック	大昭和、溝口または相当品	特別仕様 <input type="checkbox"/>
	この場合主軸ノズルの下 1 本削除	

G 電動機

主軸		AC22 kW	
送り軸	(XY 軸)	AC4.8 kW	標準仕様
	(Z 軸)	AC4.4 kW × 2	標準仕様
	(B 軸)	AC2.8 kW	標準仕様
	(X 軸)	AC7.0 kW (高速送り仕様)	特別仕様 <input type="checkbox"/>
	(Y 軸)	AC7.0 kW (高速送り仕様)	特別仕様 <input type="checkbox"/>
	(Z 軸)	AC3.8 kW × 2 (高速送り仕様)	特別仕様 <input type="checkbox"/>
	(B 軸)	AC3.8 kW (高速送り仕様)	特別仕様 <input type="checkbox"/>
ATC アーム		0.75 kW	
油圧		2.2 kW	
エアドライヤ		0.3 kW	特別付属品 <input type="checkbox"/>
主軸冷却機		2.2 kW	
	(高速主軸用追加冷却機)	2.2 kW	特別仕様 <input type="checkbox"/>
主軸冷却油循環		1.5 + 0.75 kW × 2	
切削油	(16 本ノズル)	2.2 kW	
	(天井シャワー)	2.2 kW	特別仕様 <input type="checkbox"/>
	(フィルター洗浄/洗浄ガン)	0.55 kW	特別仕様 <input type="checkbox"/>
	(切削液温度コントローラ)	0.55 kW	特別付属品 <input type="checkbox"/>
	(テーブル洗浄 / イケル冷却)	0.55 kW	特別仕様 <input type="checkbox"/>
	(スルスピントルクーラント 1.5 MPa)	3.0 kW	特別仕様 <input type="checkbox"/>
	(スルスピントルクーラント 3 MPa)	3.7 kW	特別仕様 <input type="checkbox"/>
	(スルスピントルクーラント 7 MPa)	7.5 kW	特別仕様 <input type="checkbox"/>
リフトアップチップコンベア		0.04 + 0.2 kW	特別仕様 <input type="checkbox"/>
センタトラフコンベア		0.2 kW	
切削油温度コントローラ		1.5 kW / 2.0 kW	特別付属品 <input type="checkbox"/>
	(冷凍機 / ヒータ)		

K 機械の設置

機械の高さ	(40 本 ATC)	3300 mm
	(60 / 89 / 131 / 187 / 243 本 ATC)	3117 mm
	(高速送り仕様)	3191 mm
機械本体搬送時の機械の高さ		3117 mm
	(高速送り仕様)	3191 mm
機械の幅	(40 本 ATC)	3255 mm
	(60 本 ATC)	3435 mm
	(90 / 132 / 188 / 244 本 ATC)	3801 mm
	(コンベア付きの場合の増分)	
	(後出し)	0 mm
機械本体搬送時	(40 本 ATC)	2340 mm
の機械の幅	(60 / 89 / 131 / 187 / 243ATC)	2783 mm
機械の奥行(+別置ユニットに必要な奥行き)		
	(40 本マガジン)	5323 (+605) mm
	(60 本マガジン)	5373 (+1742) mm
	(89 本マガジン)	5323 (+746) mm
	(131 本マガジン)	5480 (+990) mm
	(187 本マガジン)	6230 (+990) mm
	(243 本マガジン)	6980 (+990) mm
機械本体搬送時の機械の奥行き		4978 mm
機械本体質量		12500 kg
	(工具マガジンは含みません)	
基礎	3 点支持のため特別な基礎は不要	
	防振のため、ある程度の床剛性は必要	
	位置関係確保のために、本体および独立補機に	
	ジェットアンカーが必要	
上記寸法外の機器	(高速主軸用追加温度	550 × 795 mm
	コントローラ)	
	(切削油温度コントローラ)	795 × 682 mm
	(電源トランス / 輸出用)	700 × 600 mm
	(エアドライヤ)	390 × 660 mm