

機械仕様

(1) 最大加工容積	-----	1050x500x750mm
(2) ストローク		
テーブル左右方向(X軸)	-----	1050mm
テーブル前後方向(Y軸)	-----	500mm
主軸頭上下方向(Z軸)	-----	750mm
主軸端面とテーブル上面の距離	-----	150~700mm
(3) テーブル		
テーブル作業面積	-----	1600x500mm
テーブルT溝の幅と数	-----	18(H7)mmx5本
最大積載質量	-----	500kg
(4) 主軸頭		
主軸テーパ	-----	ISO 7/24 テーパ No. 50
主軸下部軸受内径	-----	100mm
主軸回転数	-----	75~3000min
(5) 送り速度		
早送り速度(X,Y軸)	-----	10000mm/min
早送り速度(Z軸)	-----	8000mm/min
切削送り速度(21段)	-----	15~2000mm/min
切削送り速度(F指定送り)	-----	1~6000mm/min
(6) 最小指令単位	-----	0.001mm
(7) 最小移動単位	-----	0.001mm
(8) 位置検出方式		
X,Y,Z軸	-----	アブソリュートハルスコータ(モータ内臓形)
(9) 軸負荷能力		
X,Y軸最大スラスト荷重	-----	500kg
Z軸最大スラスト荷重	-----	1000kg
(10) 機械質量	-----	6100kg
(11) 電動機		
主軸駆動用	-----	5.5/7.5kw
スベリ面自動給油用	-----	0.015kw
切削液用	-----	0.18kw
X,Y軸駆動用	-----	0.6kw
Z軸駆動用	-----	1.0kw